



Drukarki z serii HP Latex 3000

Instrukcja przygotowania lokalizacji

Informacje prawne

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

Jedyne gwarancje udzielane w odniesieniu do produktów i usług HP są określone w oświadczeniu gwarancyjnym załączanym do tych produktów i usług. Żaden zapis w niniejszym dokumencie nie może być interpretowany jako gwarancja dodatkowa. Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy techniczne czy redakcyjne występujące w niniejszym dokumencie.

Spis treści

1 Wstęp	1
Konfiguracja systemu	1
Dokumentacja	1
Omówienie przygotowania lokalizacji	1
Odpowiedzialność klienta	2
2 Przygotowanie lokalizacji	5
Planowanie instalacji drukarki	5
Harmonogram instalacji	5
Wymagania dotyczące działania systemu	6
Wymagania zasilania sprężonym powietrzem (pneumatyczny trzpień)	12
Wymagania dotyczące pomieszczenia	13
Projektowanie przestrzeni produkcji druku	16
Wymagania dotyczące komputerów i sieci komputerowych	20
3 Przygotowanie do nadejścia przesyłki	24
Obszar rozładowania	24
Trasa z obszaru rozładowywania do lokalizacji, w której nastąpi instalacja	24
Elementy przesyłki	25
Narzędzia i zasoby ludzkie wymagane podczas instalacji	25
Przesuwanie urządzenia	26
Usuwanie odpadów	29
4 Lista kontrolna	30

1 Wstęp

Konfiguracja systemu

Drukarka jest dostarczana prawie całkowicie zmontowana i gotowa do wykonania prostych procedur instalacji opisanych szczegółowo w instrukcji instalacji. Razem z drukarką użytkownik otrzymuje głowice drukujące i rolkę czyszczącą głowicy drukującej.

Dokumentacja

Z drukarką dostarczane są następujące instrukcje obsługi, które można także pobrać z witryny <http://www.hp.com/go/Latex3000/manuals/>, <http://www.hp.com/go/Latex3100/manuals/>, <http://www.hp.com/go/Latex3200/manuals/>, <http://www.hp.com/go/Latex3500/manuals/>, <http://www.hp.com/go/Latex3600/manuals/> i <http://www.hp.com/go/Latex3800/manuals/>.

- Informacje wstępne
- Ograniczona gwarancja
- Informacje prawne
- Instrukcja przygotowania lokalizacji
- Instrukcja instalacji
- Podręcznik użytkownika

Omówienie przygotowania lokalizacji

Ta instrukcja powinna być pomocna w przypadku następujących aspektów planowania:

- Modyfikacje obszaru instalacji
- Dostępność lokalizacji
- Wyjścia awaryjne
- Planowanie obszaru produkcji druku
- Specyfikacje mechaniczne, elektryczne i środowiskowe
- Komputer i łączność sieciowa
- Wynajęcie wyspecjalizowanej firmy obsługującej wózki widłowe i/lub odpowiedni sprzęt do przenoszenia urządzeń
- Wynajęcie elektryka

Wszystkie informacje w tej instrukcji opierają się na założeniu, że osoby zajmujące się planowaniem instalacji oraz odpowiedni personel znają następujące zagadnienia:

- Wymagania dotyczące architektury i planowania
- Obowiązujące przepisy prawa, regulacje i standardy



UWAGA: Należy dokładnie zapoznać się z informacjami podanymi w niniejszej instrukcji oraz zapewnić pełną zgodność ze wszystkimi wymaganiami wstępnymi w zakresie instalacji i eksploatacji, procedur bezpieczeństwa, ostrzeżeń, ostrzeżeń i lokalnych przepisów.

Odpowiedzialność klienta

Planowanie lokalizacji i środowiska drukarki

Użytkownik jest odpowiedzialny za wszelkie przygotowania dotyczące lokalizacji fizycznej i powinien wykonać następujące zadania:

- Przygotowanie lokalizacji do rozładowania. Zobacz [Obszar rozładowania na stronie 24](#).
- Sprawdzenie, czy trasa z lokalizacji rozładowywania do lokalizacji instalacji jest zgodna ze specyfikacjami. Zobacz [Trasa z obszaru rozładowywania do lokalizacji, w której nastąpi instalacja na stronie 24](#).
- Sprawdzenie, czy sprzęt niezbędny do obsługi drukarki jest dostępny oraz czy specjalista zatrudniony do jej przeniesienia zapoznał się z lokalizacją i informacjami podanymi w niniejszej instrukcji. Zobacz [Przesuwanie urządzenia na stronie 26](#).
- Zapewnienie zgodności z wymaganiami dotyczącymi instalacji na drugim piętrze (jeśli jest to konieczne). Zobacz [Instalacja powyżej parteru na stronie 28](#).
- Skonfigurowanie instalacji elektrycznej budynku używanej do zasilania drukarki, tak aby spełniała wymagania drukarki i przepisów elektrycznych w lokalnej jurysdykcji w kraju instalacji. W dniu instalacji do podłączenia drukarki do zasilania wymagany jest wykwalifikowany elektryk. Zobacz [Konfiguracja elektryczna na stronie 6](#).
- Zapewnienie odpowiedniego sprężonego powietrza zasilającego pneumatyczne trzpień. Zobacz [Wymagania zasilania sprężonym powietrzem \(pneumatyczny trzpień\) na stronie 12](#).
- Należy zagwarantować odpowiednią wentylację drukarki oraz spełnić wymagania w zakresie temperatury i wilgotności. Patrz [Wentylacja na stronie 14](#) i [Temperatura i wilgotność na stronie 13](#).
- Dostarczenie niezbędnego sprzętu awaryjnego. Zobacz [Zapewnienie bezpieczeństwa na stronie 16](#).
- Upewnij się, że pomieszczenie, w którym instaluje się system, spełnia lokalne wytyczne i regulacje dotyczące środowiska, zdrowia i bezpieczeństwa (BHP).

Instalacja oprogramowania RIP

Jeśli zakupiono oprogramowanie RIP firmy HP do drukarki:

- Należy upewnić się, że dostępny jest komputer, na którym zostanie zainstalowane oprogramowanie RIP.
- W celu uzyskania pełnej funkcjonalności oprogramowania zaleca się podłączenie komputera do Internetu.
- Należy upewnić się, że oprogramowanie RIP firmy HP zostało dostarczone do uzgodnionego dnia instalacji drukarki.

Jeśli zakupiono oprogramowanie RIP firmy innej niż HP do drukarki:



UWAGA: Niniejsza instrukcja nie zawiera informacji na temat rozwiązywania RIP.

- Należy zainstalować oprogramowanie RIP na odpowiednim komputerze i upewnić się, że przed uzgodnionym dniem instalacji drukarki jest ono w pełni funkcjonalne.
- W celu uzyskania pełnej funkcjonalności oprogramowania zaleca się podłączenie komputera do Internetu.
- Należy upewnić się, że w uzgodnionym dniu instalacji drukarki będzie obecny specjalista ds. oprogramowania RIP i specjalista ds. sieci.

Sieć

Użytkownik jest odpowiedzialny za wszelkie wymagania dotyczące sieci i powinien wykonać następujące zadania:



UWAGA: W celu zapewnienia zdalnego wsparcia drukarka musi mieć dostęp do Internetu przez sieć LAN.

- Przygotowanie odpowiedniej sieci do dnia instalacji. Zobacz [Wymagania dotyczące komputerów i sieci komputerowych na stronie 20](#).
- Udostępnienie w dniu instalacji kabla sieci LAN CAT-6 w celu podłączenia drukarki do sieci LAN.

Materiały eksploatacyjne do drukowania na potrzeby testowania i szkolenia

Użytkownik jest odpowiedzialny za udostępnienie następujących materiałów eksploatacyjnych do drukowania:

- Siedem wkładów atramentowych, sześć kolorów i optymalizator (wkłady nie są dołączane do drukarki).



UWAGA: Ponadto zaleca się posiadanie drugiego zestawu siedmiu wkładów atramentowych, czterech głowic drukujących i jednej lateksowej rolki czyszczącej HP 881 (w razie konieczności wymiany).

- Sprężone powietrze zasilające pneumatyczny trzpień. Zobacz [Dostarczanie sprężonego powietrza na stronie 12](#).
- Rolki nośnika do drukowania; najlepiej dla typu nośnika, który będzie najczęściej używany w przyszłości.
- W celu testowania drukowania przy użyciu dwóch rolek: dwie rolki, maks. 1524 mm , maksymalna waga rolki: 80 kg .

Zwrot listy kontrolnej przygotowania lokalizacji

Należy uzupełnić listę kontrolną oraz odesłać ją do sprzedawcy lub przedstawiciela serwisu co najmniej dwa tygodnie przed dniem instalacji.



UWAGA: Odpowiedzialność za wszelkie opóźnienia w instalacji związane z brakiem przygotowania lokalizacji leży po stronie klienta. Upewnij się, że lokalizacja jest odpowiednio przygotowana, aby zapewnić łatwą i bezproblemową instalację.

Recykling jednorazowych zbiorników na atrament i lateksowej rolki czyszczącej HP 881

Elementy te wymagają utylizacji zgodne z lokalnymi przepisami. Więcej informacji można znaleźć w dokumencie SDS dotyczącym atramentu do drukarki i dostępnym pod adresem http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm.

Recykling głowic drukujących

Głowice drukujące wymagają utylizacji zgodnie z lokalnymi przepisami. Więcej informacji można znaleźć w dokumencie MSDS dotyczącym atramentu do drukarki i dostępnym pod adresem http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm. W niektórych krajach objętych ofertą „HP Planet Partners Returns” firma HP oferuje program recyklingu. Szczegółowe informacje dotyczące tego programu można znaleźć pod adresem <http://www.hp.com/recycle/>.

Utylizacja odpadów płynnych

Utylizacja odpadów płynnych odbywa się zgodnie ze wszystkimi przepisami krajowymi, wojewódzkimi i lokalnymi. Patrz sekcja „utylicacja odpadów” w podręczniku użytkownika. Firma HP może dostarczyć typowy arkusz danych profilu odpadów, który może być pomocny w podejmowaniu decyzji co do sposobu utylizacji.

2 Przygotowanie lokalizacji

Planowanie instalacji drukarki

W tym rozdziale omówiono główne tematy dotyczące efektywnego planowania i przygotowania lokalizacji. Należy wziąć pod uwagę wszelkie wymagane zmiany strukturalne oraz czas potrzebny na przedstawienie planów odpowiednim władzom lokalnym i uzyskanie ich zatwierdzenia. Konieczne może również okazać się przygotowanie bezpiecznego miejsca tymczasowego przechowywania skrzyni przed zainstalowaniem sprzętu.

⚠ OSTROŻNIE: Wszystkie kable podłączone do drukarki należy umieścić w odpowiednich kanałach kablowych pod sufitem lub w podłodze, w zależności od potrzeb. Potknięcie się o luźne przewody lub kable może spowodować obrażenia ciała i/lub uszkodzenie sprzętu.

Harmonogram instalacji

Najlepszą metodą zapewnienia bezproblemowej i bezawaryjnej instalacji jest prawidłowe przygotowanie lokalizacji. Poniższy szacunkowy harmonogram instalacji opiera się na założeniu, że wszystkie elementy systemu zostały dostarczone jako nieuszkodzone i działają prawidłowo, a wszystkie wymagania dotyczące planowania i przygotowania lokalizacji zostały spełnione i ukończone zgodnie ze specyfikacjami przedstawionymi w niniejszej instrukcji. Proces instalacji składa się z dwóch etapów:

Tabela 2-1 Harmonogram instalacji

	Czas wykonywania
Instalacja i konfiguracja systemu	4 pełne dni robocze
Szkolenie dotyczące użytkowania i konserwacji	2,5 pełnego dnia roboczego

Chociaż optymalny harmonogram wymaga około 4 dni roboczych, może być konieczne zaplanowanie dłuższych etapów. Należy zaplanować dodatkowy czas wynikający z wszelkich okoliczności specjalnych, które mogą wystąpić podczas procesu instalacji. Nie należy planować produkcji na czas instalacji i szkolenia.

Jeśli oprogramowanie RIP zostało zakupione od firmy HP, szkolenie obejmuje normalne użytkowanie tego programu. Podczas szkolenia są omawiane następujące aspekty użytkowania oprogramowania RIP:

HP Scitex ONYX Thrive 211 RIP

- Kolejka RIP
- Konfigurowanie drukarki (szybkie ustawienie, wydruki z urządzenia, nośniki, rozmiar strony, właściwości)
- Główne elementy edytora zadań (wybór drukarki i nośnika, podgląd i rozmiar, konfiguracja składania obrazu z obrazów cząstkowych, korekcja kolorów, druk)

Menedżer nośników nie jest omawiany.

- Administrowanie serwerem (serwer, konfigurowanie, połączenie)
- GrandRIP+ (główne funkcje, narzędzie, ustawienia)
- Bufor wydruku
- Katalog roboczy obrazów (pozycjonowanie obrazu i ustawianie skali na stronie itd.)

Tworzenie profilu nie jest omawiane.

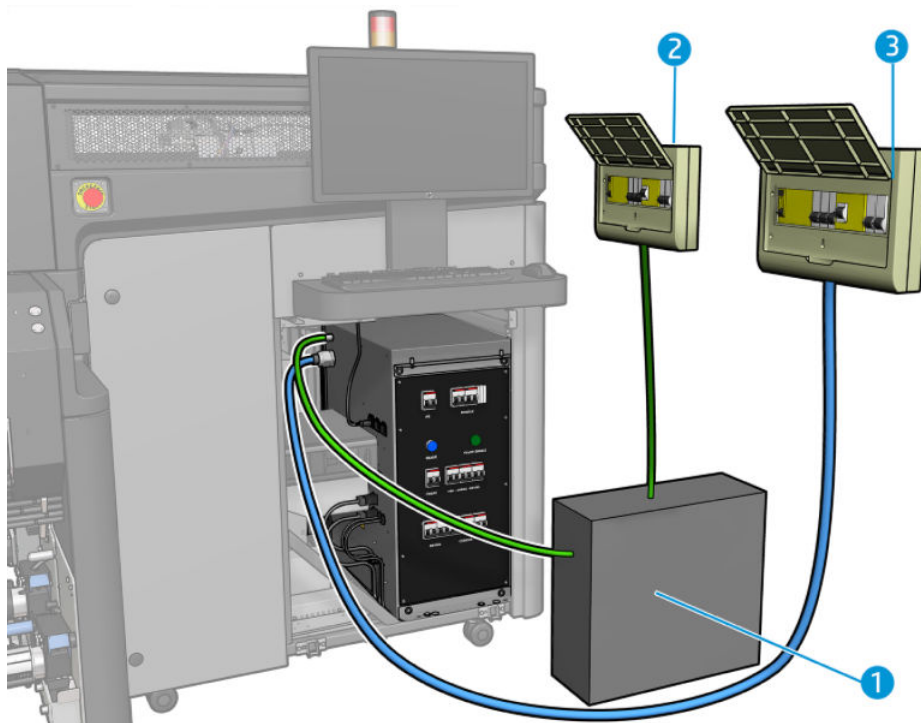
Wymagania dotyczące działania systemu

Konfiguracja elektryczna

UWAGA: Konieczne jest wezwanie elektryka w celu skonfigurowania i ustawienia instalacji elektrycznej w budynku niezbędnej do zasilania oraz zainstalowania drukarki. Należy upewnić się, że elektryk posiada odpowiednie uprawnienia zgodnie z lokalnymi przepisami oraz dysponuje wszystkimi informacjami odnośnie konfiguracji elektrycznej.

Wbudowany serwer druku HP (IPS) może być zasilany przy użyciu linii jednofazowej, z której można korzystać razem z zasilaczem awaryjnym (UPS). Zasilacz awaryjny musi mieć wartości odpowiadające wymaganiom zasilania drukarki oraz powinien być zgodny z normami elektrycznymi obowiązującymi w kraju instalacji.

Drukarka wymaga dostarczenia i zainstalowania przez klienta następującego sprzętu elektrycznego zgodnie z normami elektrycznymi obowiązującymi w kraju instalacji.



1. Zasilacz awaryjny (UPS) dla jednofazowej linii sterującej (opcjonalne).

UWAGA: Zasilanie wbudowanego serwera wydruku HP (IPS) można uzyskać poprzez połączenie wewnątrz szafki elektrycznej.

2. Jednostka dystrybucji zasilania (PDU) zawierająca jednofazowy wyłącznik instalacyjny (opcjonalne).
3. Jednostka dystrybucji zasilania (PDU) zawierająca trój- lub dwufazowy wyłącznik instalacyjny w zależności od konfiguracji zasilania

 **UWAGA:** Należy przestrzegać lokalnych przepisów, regulacji i standardów dotyczących instalacji elektrycznej w drukarce.

 **UWAGA:** Drukarka jest dostarczana bez kabli zasilających.

Jednostka dystrybucji zasilania (PDU)

Parametry jednostki dystrybucji zasilania (PDU) muszą mieć wartość odpowiadającą wymaganiom zasilania drukarki oraz powinny być zgodne z normami elektrycznymi obowiązującymi w kraju instalacji.

Specyfikacje zasilania

 **UWAGA:** Jeżeli zakupiono dużą rolkę, należy sprawdzić specyfikacje elektryczne. Zobacz [Dodatkowa konfiguracja elektryczna dużych rolek na stronie 10](#).

Konfiguracja 1: 380–415 V międzyliniowo w konfiguracji trójfazowej

Tabela 2-2 Specyfikacja linii trójfazowej

Liczba przewodów zasilania	5 (L1/L2/L3/N/PE)
Napięcie wejściowe (międzyliniowo)	380–415 V~ ($\pm 10\%$)
Częstotliwość wejściowa	50/60 Hz
Zużycie energii (typowo)	9–11 kW
Maksymalny prąd ładowania (na jedną fazę)	35 A

Tabela 2-3 Specyfikacja wyłącznika instalacyjnego

Trójfazowy	4 bieguny, 40/50 A
------------	--------------------

Tabela 2-4 Specyfikacja przewodu zasilającego trójfazowego prądu zmiennego

Konfiguracja	5 przewodów, L1/L2/L3/N/PE
Drut	Naprężony przewód miedziany, min. 10 mm ² lub 8 AWG
Zaciski	Linie, końcówki złączy, ochronny przewód zasilający, końcówki pierścieniowe M8
Zakres średnicy zewnętrznej	22,0–33,0 mm

Konfiguracja 2: 200–240 V międzyliniowo w konfiguracji trójfazowej

Tabela 2-5 Specyfikacja linii trójfazowej

Liczba przewodów zasilania	4 (L1/L2/L3/PE)
Napięcie wejściowe (międzyliniowo)	200–240 V ($\pm 10\%$)
Częstotliwość wejściowa	50/60 Hz
Zużycie energii (typowo)	9–11 kW
Maksymalny prąd ładowania (na jedną fazę)	56 A

Tabela 2-6 Specyfikacja wyłącznika instalacyjnego

Trójfazowy	3 bieguny, 63/70 A
------------	--------------------

Tabela 2-7 Specyfikacja przewodu zasilającego trójfazowego prądu zmiennego

Konfiguracja	4 przewody, L1/L2/L3/PE
Drut	Naprężony przewód miedziany, min. 10 mm ² lub 6 AWG
Zaciski	Linie, końcówki złączy, ochronny przewód zasilający, końcówki pierścieniowe M8
Zakres średnicy zewnętrznej	22,0–33,0 mm

Konfiguracja 3: 380–415 V międzyliniowo w konfiguracji trójfazowej ze sterowaniem jednofazowym**Tabela 2-8** Specyfikacje

	Linia trójfazowa	Jednofazowy sterowania
Liczba przewodów zasilania	5 (L1/L2/L3/N/PE)	3 (L/N/PE)
Napięcie wejściowe (międzyliniowo)	380–415 V~ (±10%)	100–240 V (±10%)
Częstotliwość wejściowa	50/60 Hz	50/60 Hz
Zużycie energii (typowo)	9–11 kW	0,5 kW
Maksymalny prąd ładowania (na jedną fazę)	35 A	10 A

Tabela 2-9 Specyfikacja wyłącznika instalacyjnego

Trójfazowy	4 bieguny, 40/50 A
Dwufazowe sterowanie	2 bieguny, 15/16/20 A

Tabela 2-10 Specyfikacja przewodów zasilających prądu zmiennego

	Linia trójfazowa	Linia jednofazowa
Konfiguracja	5 przewodów, L1/L2/L3/N/PE	3 przewody, L/N/PE
Drut	Naprężony przewód miedziany, min. 10 mm ² lub 8 AWG	Naprężony przewód miedziany, min. 1,5 mm ² lub 16 AWG
Zaciski	Linie, końcówki złączy, ochronny przewód zasilający, końcówki pierścieniowe M8	Linie, końcówki złączy, ochronny przewód zasilający, końcówki pierścieniowe M4
Zakres średnicy zewnętrznej	22,0–33,0 mm	5,0–11,0 mm

Konfiguracja 4: 200–240 V międzyliniowo w konfiguracji trójfazowej ze sterowaniem jednofazowym**Tabela 2-11** Specyfikacje

	Linia trójfazowa	Jednofazowy sterowania
Liczba przewodów zasilania	4 (L1/L2/L3/PE)	3 (L/N/PE)
Napięcie wejściowe (międzyliniowo)	200–240 V (±10%)	100–240 V (±10%)
Częstotliwość wejściowa	50/60 Hz	50/60 Hz
Zużycie energii (typowo)	9–11 kW	0,5 kW
Maksymalny prąd ładowania (na jedną fazę)	56 A	10 A

Tabela 2-12 Specyfikacja wyłącznika instalacyjnego

Trójfazowy	3 bieguny, 63/70 A
Dwufazowe sterowanie	2 bieguny, 15/16/20 A

Tabela 2-13 Specyfikacja przewodów zasilających prądu zmiennego

	Linia trójfazowa	Linia jednofazowa
Konfiguracja	4 przewody, L1/L2/L3/PE	3 przewody, L/N/PE
Drut	Naprężony przewód miedziany, min. 10 mm ² lub 6 AWG	Naprężony przewód miedziany, min. 2,5 mm ² lub 16 AWG
Zaciski	Linie, końcówki złączy, ochronny przewód zasilający, końcówki pierścieniowe M8	Linie, końcówki złączy, ochronny przewód zasilający, końcówki pierścieniowe M4
Zakres średnicy zewnętrznej	22,0–33,0 mm	5,0–11,0 mm

Konfiguracja 5: 240 V międzyliniowo w konfiguracji jednofazowej

UWAGA: Zasilanie trójfazowe zapewnia skuteczniejsze dostarczanie dużej ilości energii elektrycznej w porównaniu z zasilaniem jednofazowym, typowym dla biur i mieszkań. Połączenie jednofazowe należy stosować jedynie w przypadku braku zasilania trójfazowego.

Tabela 2-14 Specyfikacja zasilania jednofazowego

Liczba przewodów zasilania	3 (L1/L2/PE)
Napięcie wejściowe (międzyliniowo)	240 V (±10%)
Częstotliwość wejściowa	50/60 Hz
Zużycie energii (typowo)	9–11 kW
Maksymalny prąd ładowania (na jedną fazę)	72 A

Tabela 2-15 Specyfikacja wyłącznika instalacyjnego

Dwufazowe	2 bieguny, 90 A
-----------	-----------------

Tabela 2-16 Specyfikacja kabla zasilającego jednofazowego prądu zmiennego

Konfiguracja	3 przewody, L1/L2/PE
Drut	Naprężony przewód miedziany, min. 4 AWG
Zaciski	Linie, końcówki złączy, ochronny przewód zasilający, końcówki pierścieniowe M8
Zakres średnicy zewnętrznej	22,0–33,0 mm

Konfiguracja 6: 240 V międzyliniowo w konfiguracji jednofazowej ze sterowaniem jednofazowym

UWAGA: Zasilanie trójfazowe zapewnia skuteczniejsze dostarczanie dużej ilości energii elektrycznej w porównaniu z zasilaniem jednofazowym, typowym dla biur i mieszkań. Połączenie jednofazowe należy stosować jedynie w przypadku braku zasilania trójfazowego.

Tabela 2-17 Specyfikacje

	Linia dwufazowa	Jednofazowy sterowania
Liczba przewodów zasilania	3 (L1/L2/ PE)	3 (L/N/PE)
Napięcie wejściowe (międzyliniowo)	240 V ($\pm 10\%$)	100–240 V ($\pm 10\%$)
Częstotliwość wejściowa	50/60 Hz	50/60 Hz
Zużycie energii (typowo)	9–11 kW	0,5 kW
Maksymalny prąd ładowania (na jedną fazę)	72 A	10 A

Tabela 2-18 Specyfikacja wyłącznika instalacyjnego

Linia dwufazowa	2 bieguny, 90 A
Dwufazowe sterowanie	2 bieguny, 15/16/20 A

Tabela 2-19 Specyfikacja przewodów zasilających prądu zmiennego

	Linia dwufazowa	Jednofazowy sterowania
Konfiguracja	3 przewody, L1/L2/ PE	3 przewody, L/N/PE
Drut	Naprężony przewód miedziany, min. 4 AWG	Naprężony przewód miedziany, min. 1,5 mm ² lub 16 AWG
Zaciski	Linie, końcówki złączy, ochronny przewód zasilający, końcówki pierścieniowe M8	Linie, końcówki złączy, ochronny przewód zasilający, końcówki pierścieniowe M4
Zakres średnicy zewnętrznej	22,0–33,0 mm	5,0–11,0 mm

Jeżeli w obiekcie nie jest dostępne wymagane napięcie 400 V prądu zmiennego, może być wymagany dodatkowy transformator.

Dodatkowa konfiguracja elektryczna dużych rolek

Każdy duży moduł wymaga niezależnej linii zasilania zgodnej z następującymi specyfikacjami:

Tabela 2-20 Specyfikacja linii trójfazowej:

	Duży moduł
Liczba przewodów zasilania	4 (L1/L2/L3/PE)
Napięcie wejściowe (międzyliniowo)	400 V ($\pm 10\%$)
Częstotliwość wejściowa	50/60 Hz
Zużycie energii (typowo)	2,5 kW
Maksymalny prąd ładowania (na jedną fazę)	6 A

Tabela 2-21 Specyfikacja wyłącznika instalacyjnego

Trójfazowy	3 bieguny, 10 A, na moduł
------------	---------------------------

Tabela 2-22 Specyfikacja przewodu zasilającego trójfazowego prądu zmiennego

	Duże moduły wejściowe/wyjściowe
Konfiguracja	4 (L1/L2/L3/PE)
Drut	2,5 mm ² lub 14 AWG na moduł
Zaciski	Lines/Zaciski łączące
Zakres średnicy zewnętrznej	2,5 mm lub 14 AWG

Wyłączniki (wymagane)

Wyłączniki muszą spełniać wymagania drukarki i powinny być zgodne z normami elektrycznymi obowiązującymi w kraju instalacji.

W zależności od instalacji drukarka wymaga jednego lub dwóch wyłączników instalacyjnych.

UWAGA: Drukarka zawiera wbudowane wyłączniki różnicowo-prądowe (znane pod akronimami RCCB lub GFCI) o czułości 30 mA. Jeśli przepisy lokalne wymagają stosowania zewnętrznych wyłączników różnicowo-prądowych w celu uniknięcia problemów z uziemieniem, należy zainstalować urządzenie o czułości 100 mA lub wyższej, z odpowiednim prądem znamionowym w konfiguracji źródła zasilania, i upewnić się, czy inne urządzenia chroniące przed usterką uziemienia powyżej urządzenia zasilającego drukarkę mają ustawiony próg wyższy niż wybrany dla tej drukarki.

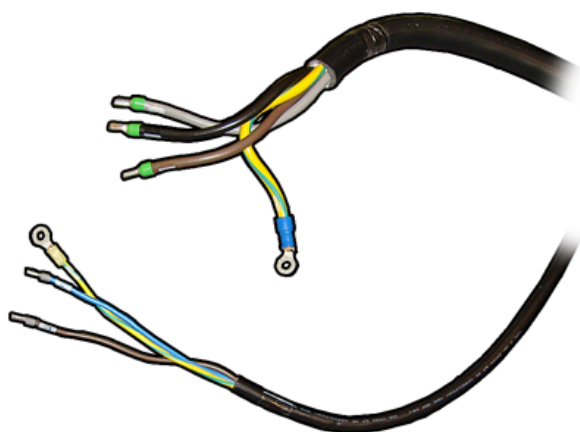
OSTRZEŻENIE! Znamionowa wartość dla zwarcia wyłącznika w przypadku wyłączników w drukarce wynosi 6 kA. Należy to uwzględnić w wyłączniku instalacyjnym w PDU (Power Distribution Unit), jeśli jest to wymagane przez obowiązujące miejscowe przepisy elektryczne.

OSTRZEŻENIE! Upewnij się, czy wbudowany wyłączniki różnicowo-prądowe (RCCB lub GFCI) drukarki działają w przypadku upływu prądu do obudowy urządzenia, nawet jeśli do zasilania drukarki będzie używane urządzenie separujące (np. transformator separujący).

WAŻNE: Prąd upływowy ochronnego wyłącznika automatycznego (RCCB) musi wynosić ponad 100 mA.

Przewody zasilania

Drukarka jest dostarczana bez kabli zasilających. Stosowane kable muszą spełniać minimalne wymagania dla wybranej konfiguracji opisane osobno dla każdej konfiguracji.



Połączenia ochronnego przewodu zasilającego dla źródła zasilania powinny zostać wyprowadzone przez styk M8.

Kabel zasilający zasilania komputera można poprowadzić z góry po prawej stronie górnej pokrywy; można go również poprowadzić z sufitu.

Zakłócenia linii energetycznych

Niezawodne działanie drukarki zależy od dostępności wolnego od zakłóceń zasilania prądem zmiennym.

- Aby zapewnić optymalną wydajność i niezawodność, drukarka powinna być zabezpieczona przed wahaniami napięcia linii, które są typowe w środowiskach produkcyjnych drukarni. Uderzenia pioruna, awarie linii oraz przelączanie zasilania występujące często w środowiskach zakładów produkcyjnych mogą spowodować przejściowe stany na linii, które znacznie przekraczają wartości szczytowe przyłożonego napięcia. W przypadku braku przeciwdziałania, te trwające ułamek sekundy impulsy mogą zakłócić działanie systemu.
- Jeśli lokalizacja, w której zainstalowano drukarkę, jest zasilana z publicznej niskonapięciowej linii zasilającej współdzielonej z innymi użytkownikami, impedancja Z_{maks} linii zasilającej musi być mniejsza niż $93\text{ m}\Omega$, zgodnie z europejską normą EN/IEC 61000-3-12. Jeśli inni użytkownicy tej linii zasilającej zgłaszają migotanie żarówek, skontaktuj się z dostawcą elektryczności, aby sprawdzić, czy sieć zasilająca ma impedancję niższą niż podana powyżej.
- Zalecane jest stosowanie zabezpieczenia przeciwprzepięciowego oraz ochrony przed stanami przejściowymi drukarki.
- Wszelkie urządzenia generujące zakłócenia elektryczne, takie jak np. wentylatory, oświetlenie fluorescencyjne lub systemy klimatyzacyjne, powinny być zasilane z odrębnego źródła.

Uziemienie

W celu uniknięcia zagrożeń elektrycznych drukarka musi być podłączona do linii uziemienia dobrej jakości. Należy wziąć pod uwagę obowiązek przestrzegania krajowych przepisów elektrycznych obowiązujących w kraju instalacji.

Aby spełnić wymagania w zakresie przygotowania lokalizacji, należy wykonać następujące zadania związane z uziemieniem:

- Przewody uziemienia muszą być izolowane oraz powinny mieć co najmniej taki sam rozmiar, co przewody fazowe.
- Impedancja uziemienia powinna być niższa niż $0,5\ \Omega$.
- Instalacja jednopunktowa i dedykowane uziemienie.
- Stabilizator zasilania zasilany przez trzy nieprzerwane przewody fazowe oraz jeden nieprzerwany przewód uziemiający doprowadzone z głównego panelu zasilającego budynku. Te przewody należy poprowadzić w tych samych kanałach i powinny mieć przynajmniej takie same rozmiary, co przewody fazowe.

Wymagania zasilania sprężonym powietrzem (pneumatyczny trzpień)

Dostarczanie sprężonego powietrza

Pneumatyczny trzpień wymaga sprężarki lub przewodu sprężonego powietrza, które muszą być dostarczone przez klienta.



WSKAZÓWKA: Firma HP zaleca używanie sprężarki z miernikiem ciśnienia wyskalowanym w barach.

Tabela 2-23 Specyfikacja sprężonego powietrza

	Wartość
Ciśnienie powietrza	5,5 bara (wymagane)
Minimalny przepływ powietrza	30 l/min

Tabela 2-23 Specyfikacja sprężonego powietrza (ciąg dalszy)

	Wartość
Smarownica (niewymagana)	Nie zalecane
Filtr powietrza (zalecany)	Rekomendacja: 5 µm, spust automatyczny, wydajność koalescencji 99,97%
Regulator (wymagany)	Regulator z miernikiem ciśnienia

Złącze pneumatyczne

Wraz z drukarką jest dostarczany pistolet powietrzny, który należy podłączyć do źródła sprężonego powietrza. Aby podłączyć źródło sprężonego powietrza do pistoletu powietrznego, muszą być spełnione następujące warunki:

- Złącze żeńskie 6,35 mm, typu BSP lub NPT
- Taśma PTFE zabezpieczająca połączenie i zapobiegająca upływowi powietrza

Wymagania dotyczące pomieszczenia

Temperatura i wilgotność

Aby zapewnić poprawne działanie drukarki, temperatura, wilgotność i gradient temperatury podczas działania i w okresie składowania muszą znajdować się w zalecanych zakresach. Nieprzestrzeganie warunków środowiskowych w podanym zakresie może powodować problemy z jakością obrazu lub uszkodzenie wrażliwych elementów elektronicznych.

Tabela 2-24 Specyfikacje środowiska pracy drukarki

	Zakres temperatur	Zakres wilgotności	Gradient temperatury
Optymalna jakość wydruku	od 20 do 25°C	Od 30 do 60% wilgotności względnej	10°C/godz. lub mniej
Drukowanie standardowe	od 15 do 30°C	Od 20 do 70% wilgotności względnej	10°C/godz. lub mniej
Poza okresem pracy (transport lub przechowywanie), atrament w przewodach	od 5 do 55°C	90% wilgotności względnej w 55°C (131°F)	10°C/godz. lub mniej
Poza okresem pracy (transport lub przechowywanie), bez atramentu w przewodach	-25 do 55°C	90% wilgotności względnej w 55°C (131°F)	10°C/godz. lub mniej

Maksymalna wysokość nad poziomem morza podczas pracy: 3000 m

Podczas przygotowania lokalizacji należy spełnić dodatkowe wymagania w zakresie środowiska oprócz kontrolowania temperatury, wilgotności oraz gradientu temperatury.

- Nie należy instalować drukarki w miejscu, w którym będzie narażona na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub silnego źródła światła.
- Nie należy instalować drukarki w zapyłonym środowisku. Przed przetransportowaniem drukarki do danej lokalizacji należy usunąć nagromadzony kurz.

Wentylacja

Upewnij się, że pomieszczenie, w którym instaluje się system, spełnia lokalne wytyczne i regulacje dotyczące środowiska, zdrowia i bezpieczeństwa (BHP).

Aby zachować odpowiedni poziom komfortu pracy, należy zapewnić wentylację świeżym powietrzem. Informacje dotyczące bardziej normatywnego podejścia do zagadnienia wentylacji można znaleźć w najnowszym wydaniu normy ANSI/ASHRAE (Amerykańskie Stowarzyszenie Inżynierów Ogrzewnictwa, Chłodnictwa i Klimatyzacji) Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality (Wentylacja zapewniająca dopuszczalną jakość powietrza w pomieszczeniach).

Należy zapewnić odpowiednią wentylację, aby upewnić się, że potencjalne narażenie na działanie cząstek lotnych jest kontrolowane zgodnie z kartami charakterystyki substancji niebezpiecznych. Zobacz karty charakterystyki substancji niebezpiecznych pod adresem <http://www.hp.com/go/msds>, aby zidentyfikować składniki chemiczne atramentów. Materiały lotne można łatwo zidentyfikować i oszacować ilościowo za pomocą ustalonych protokołów badania jakości powietrza w pomieszczeniach. Firma HP dokonuje takiej oceny na etapie opracowywania każdego produktu. Przeprowadzone przez firmę HP badania pokazują, że podczas pracy drukarki stężenie zanieczyszczeń lotnych mierzone w obszarze roboczym utrzymuje się w sposób stabilny znacznie poniżej wartości granicznych dopuszczalnego narażenia w miejscu pracy. Powyższą obserwację oparto na ocenach narażenia uwzględniających model bardzo aktywnej produkcji w zakładach klientów. Klienci powinni uwzględnić fakt, iż rzeczywisty poziom narażenia w ich zakładach zależy od kontrolowanych przez nich zmiennych w miejscu pracy, takich jak wielkość pomieszczenia, efektywność wentylacji i czas eksploatacji urządzeń.

Oparta na dostępnych informacjach naukowych ocena dokonana przez firmę HP stanowi, że materiały lotne nie powinny stanowić zagrożenia dla zdrowia przez zapewnienie przynajmniej 10 wymian powietrza na godzinę (wymiana na świeże powietrze) i pod warunkiem zapewnienia minimalnej kubatury pomieszczenia 80 m³.

Dane te są prawidłowe przy założeniu następujących warunków: jedna drukarka HP wykorzystująca wypełnianie rysunkiem czarnego obszaru z szybkością około 40 m²/h, 10 przebiegów 150% atramentu przy założeniu drukowania przez 6 dniennie. W przypadku umieszczenia dużego modułu wejściowego/wyjściowego oraz innych urządzeń w pomieszczeniu lub w przypadku odmiennych warunków wydajność wentylacji należy odpowiednio przeliczyć.

Niezależnie od korzystnego wpływu wentylacji ogólnej w pomieszczeniu na warunki w miejscu pracy, w przypadku intensywnej eksploatacji niniejszego systemu drukującego w niektórych zakładach może być konieczne zastosowanie dodatkowej wentylacji punktowej w celu zapewnienia wystarczająco akceptowalnego środowiska roboczego. Montaż punktowego wyciągu w miejscu pracy drukarki często pozwala na zatrzymywanie zanieczyszczeń lotnych w bezpośredniej bliskości źródła ich emisji i dzięki temu pozwala na ich efektywne usuwanie z budynku przy pomocy niezależnego przepływu powietrza o względnie niskim natężeniu. Specjalista ds. BHP w miejscu pracy może zapewnić odpowiednie wytyczne w zakresie projektowania i eksploatacji dodatkowych urządzeń wentylacyjnych.

Klimatyzacja powietrza

Podobnie jak w przypadku wszystkich innych instalacji sprzętowych, podczas planowania klimatyzacji w celu zapewnienia komfortowych warunków w obszarze pracy należy uwzględnić ciepło generowane przez sprzęt. Typowa moc rozpraszana drukarki to 9–11 kW.

Systemy klimatyzacji muszą być zgodne z krajowymi przepisami w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska.



UWAGA: Urządzenia klimatyzacyjne nie powinny wydychać powietrza bezpośrednio na sprzęt.

Nośność

Charakterystyka nośności podłogi w strefie druku musi być wystarczająca dla ciężaru drukarki. W celu obliczenia charakterystyki nośności należy skontaktować się z inżynierem budowlanym.

Tabela 2-25 Drukarki z serii HP Latex 3000

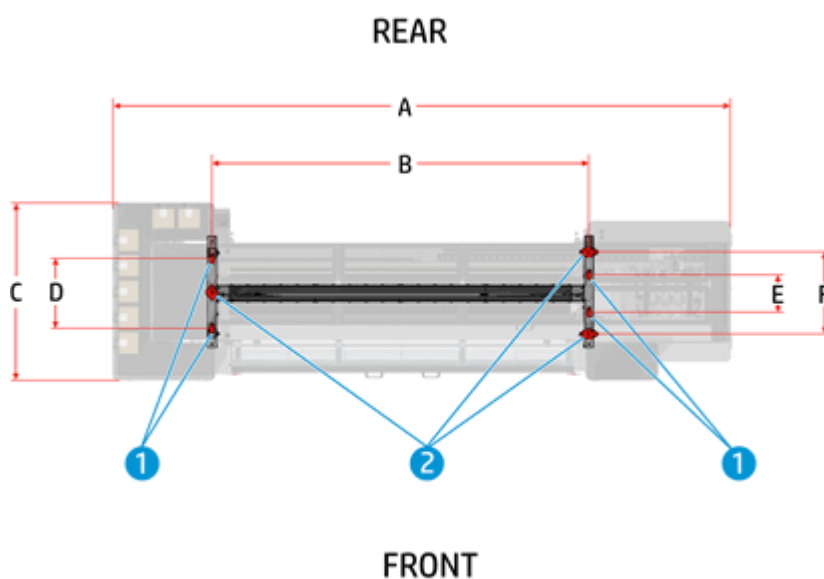
	HP Latex 3000	HP Latex 3100/3200	HP Latex 3500/3600
Ciężar drukarki ze skrzynią	2000 kg	2240 kg	2730 kg
Ciężar drukarki bez nośników	1500 kg	1740 kg	1870 kg
Obciążenie każdej nogi	750 kg	870 kg	935 kg

Tabela 2-26 Drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką

	Drukarka HP Latex 3800	Duży moduł wejściowy lub wyjściowy	Duże moduły wejściowe i wyjściowe	HP Latex 3800 z dużym modułem wejściowym	HP Latex 3800 z dużymi modułami wejściowymi i wyjściowymi
Ciężar ze skrzynią	3000 kg	3300 kg	6600 kg	6300 kg	9600 kg
Masa bez podłoża	1900 kg	2100 kg	4200 kg	4000 kg	6100 kg
Obciążenie każdej nogi	935 kg	250 kg	250 kg		

Drukarka ma cztery koła używane podczas przesuwania drukarki oraz trzy nogi, które muszą być opuszczone, aby dotykały podłoża i podtrzymywały drukarkę. Poniżej przedstawiono schemat, na którym nogi i kółka dotykają podłoża, w przypadku, gdy konieczne jest dodatkowe wzmocnienie.

Drukarka HP Latex 3500/3600 ma cztery dodatkowe nogi, którą muszą zostać wypoziomowane. Są to dodatkowe nogi stosowane dla celów zabezpieczenia, niebędące częścią konstrukcji. Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z Podręcznikiem instalacji.



W poniższej tabeli liczba lub litera w lewej kolumnie ma swój odpowiednik na powyższym schemacie.

1	Koła
---	------

2	Stopy
A	6 m
B	3,65 m
C	1,72 m
D	0,76 m
E	0,45 m
F	0,79 m

Powierzchnia podłogi

Powierzchni podłogi powinna mieć następujące właściwości:

- Pozioma powierzchnia
- Stała, gładka i wypoziomowana
- Brak otworów i wgłębień
- Powierzchnia wolna od elektryczności statycznej (brak wykładzin)
- Łatwa do wyczyszczenia
- Trwała
- Podłoże powinno być wolne od silnych drgań
- Beton



WAŻNE: W przypadku drukarki HP Latex 3500/3600 należy wziąć pod uwagę konieczność wywiercenia otworów w podłodze w celu zakotwiczenia drukarki i zainstalowania centralnej podpórki podwójnej rolki.

WAŻNE: W przypadku drukarki HP Latex 3800 należy wziąć pod uwagę konieczność wywiercenia otworów w podłodze w celu zakotwiczenia drukarki i zainstalowania dużych modułów.

Oświetlenie

Gdy drukarka znajduje się w stanie działania, należy zapewnić prawidłowe oświetlenie obszaru przeznaczonego do drukowania, aby zagwarantować operatorowi optymalne warunki sprawdzania kolorów i wyrównania podczas drukowania. Jeśli oświetlenie naturalne nie wystarcza, należy zapewnić oświetlenie sztuczne.

Projektowanie przestrzeni produkcji druku

Zapewnienie bezpieczeństwa

Urządzenia gaśnicze

W lokalizacji powinny znajdować się dwie gaśnice. Sprawdź, czy gaśnice są umieszczone w miejscach łatwo dostępnych w przypadku pożaru.

- W obszarze produkcyjnym drukarni musi znajdować się gaśnica przeznaczona do gaszenia urządzeń elektrycznych.
- Gaśnica musi być umieszczona w obszarze przechowywania nośników z powodu dużych ilości łatwopalnych substancji stałych (nośniki).

Należy wziąć również pod uwagę wyjścia awaryjne i punkty pierwszej pomocy.

Optymalny układ pomieszczenia

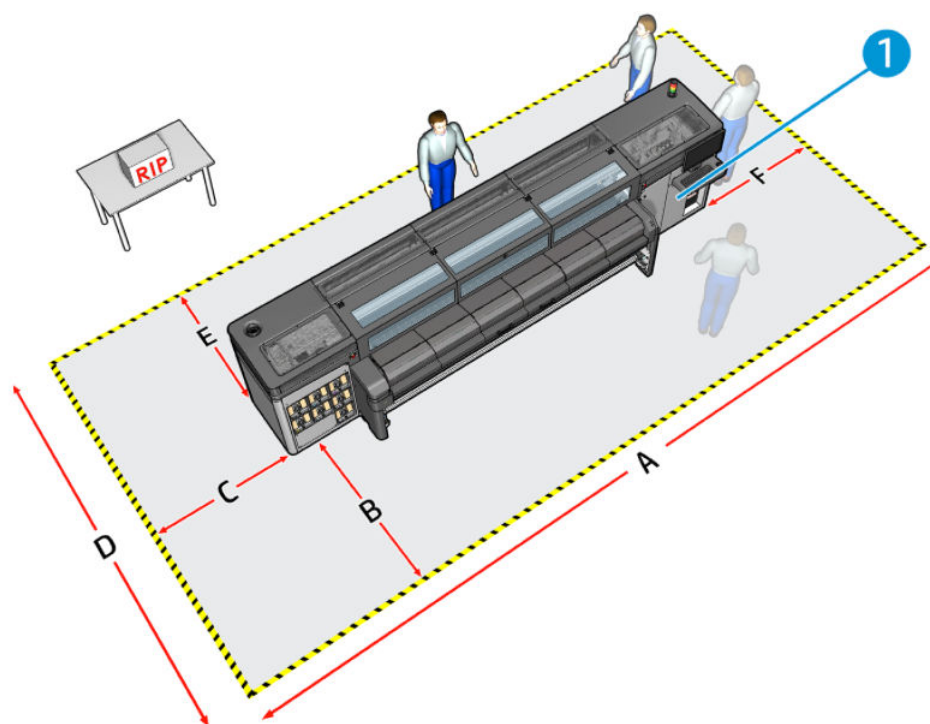
Drukarka wymaga odpowiedniej ilości przestrzeni do wykonywania następujących czynności:

- Drukuj
- Używanie serwera wydruku HP IPS
- Wymiana rolek nośnika
- Serwisowanie drukarki lub wymiana jej elementów
- Upewnij się, że drukarka jest prawidłowo wentylowana.

Drukarka ma następujące wymiary:

Tabela 2-27 Specyfikacje fizyczne (HP Latex 3000/3100/3200/3500/3600)

	HP Latex 3000	HP Latex 3100/3200/3500/3600
Waga	1500 kg	1740 kg /1870 kg
Szerokość	5,98 m	5,98 m
Głębokość	1,72 m	1,72 m
Wysokość	1,67 m	1,87 m



1. Połączenia elektryczne.

W poniższej tabeli liczba lub litera w lewej kolumnie ma swój odpowiednik w powyższym planie pomieszczenia.

Rozmiar	
A	9 m
B	1,5 m

Rozmiar	
C	1,5 m
D	4,5 m
E	1,5 m
F	1,5 m

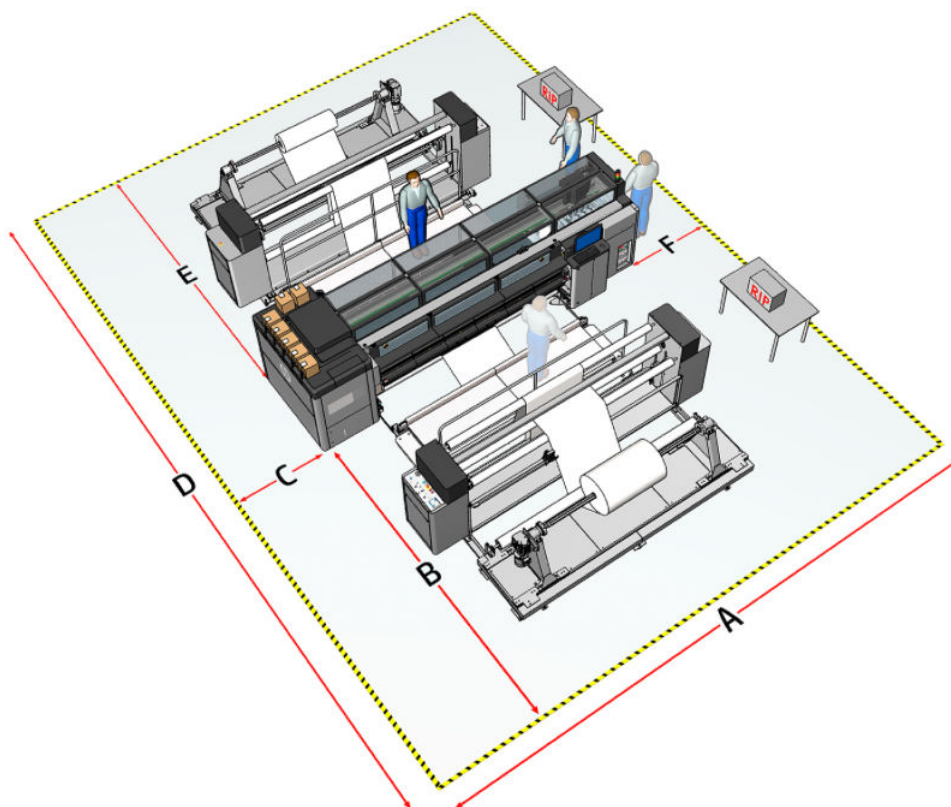
Minimalna wysokość sufitu powinna wynosić 2,5 m ponad podłogą.

⚠ OSTRZEŻENIE! Strefa wokół drukarki powinna być uważana za obszar o ograniczonym dostępie i odpowiednio oznakowana. W tym obszarze powinien przebywać wyłącznie wyszkolony personel.

Tabela 2-28 Specyfikacje fizyczne (drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką)

	HP Latex 3800 z dużym modułem wejściowym	HP Latex 3800 z dużymi modułami wejściowymi i wyjściowymi
Waga	4000 kg	6100 kg
Szerokość	6 m	6 m
Głębokość	5,86 m	9,3 m
Wysokość	1,87 m	1,87 m

Zalecany układ (tylko drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką)	
Drukarka z dużymi modułami wejściowymi i wyjściowymi	14 m x 8 m
Drukarka z dużym modułem wejściowym	10 m x 8 m



W poniższej tabeli liczba lub litera w lewej kolumnie ma swój odpowiednik w powyższym planie pomieszczenia.

Rozmiar	
A	8 m
B	6,2 m
C	1,5 m
D	14 m
E	6,2 m
F	1,5 m



UWAGA: Konstrukcja sufitu pomieszczenia zależy od zastosowanego dźwigu zawieszanego.



UWAGA: Jest to zalecany obszar roboczy; może się różnić w zależności od zastosowanej techniki podnoszenia.



OSTRZEŻENIE! Strefa wokół dużej rolki powinna być uważana za obszar o ograniczonym dostępie i odpowiednio oznakowana. W tym obszarze powinien przebywać wyłącznie wyszkolony personel.

Obszar przechowywania materiałów

Podczas planowania obszaru przechowywania materiałów używanych przez drukarkę należy brać pod uwagę nie tylko bezpieczeństwo i wygodę, ale również fakt, że przechowywanie atramentów i nośników w nieodpowiedniej temperaturze i wilgotności może negatywnie wpłynąć na wyniki drukowania.

Obszar przeznaczony do przechowywania powinien być wystarczająco duży, aby można w nim przechowywać odpowiedni zapas atramentów i rolek nośników. Obszar przeznaczony do przechowywania powinien znajdować się w pobliżu obszaru drukowania, aby zminimalizować podnoszenie i przenoszenie ciężkich materiałów.

Obszar przeznaczony do przechowywania powinien być pokryty dachem. Powinien być suchy, dobrze wentylowany i powinien zapewniać ochronę przed bezpośrednim światłem. Należy pamiętać, że zalecane przedziały temperatury i wilgotności są wartościami określonymi osobno dla każdego rodzaju nośnika.

 **UWAGA:** Wydziel wystarczający obszar (o kontrolowanym środowisku) do przechowywania głowic drukujących. Zwróć uwagę na strzałki na pudełkach z głowicami drukującymi.

Warunki przechowywania rolek nośnika

Rolek nośnika znajdujące się w magazynie powinny być przechowywane w zamkniętych fabrycznie opakowaniach.

Rolek nośnika powinny być przechowywane pionowo, aby uniknąć przesuwania się substancji plastycznych w niektórych materiałach.

Nośniki znajdujące się w magazynie można przenieść do obszaru przeznaczonego do druku co najmniej 24 godziny przed ich użyciem, tak, aby osiągnęły właściwą wilgotność i temperaturę podczas pracy.

 **UWAGA:** Rolek nośnika firmy HP mają 12-miesięczną gwarancję w przypadku, gdy są przechowywane w optymalnych warunkach. Okres gwarancji zależy od materiału i producenta.

Wymagania dotyczące komputerów i sieci komputerowych

Wymagania

- Usługa sieciowa Print Care wymaga połączenia **wychodzącego** z następującymi adresami **bez** pośrednictwa serwera proxy. Oznacza to, że wymagane jest otwarte połączenie internetowe na porcie 80.

Adres URL	HTTPS 80
*.heleni.me	X
*.hp.com	X
*.symantec.com	X
*.symantecliveupdate.com	X
*.printos.com	X
https://hpprotagonist.com/	X
https://hplargeformatremote.com	X
https://seals.corp.hpcloud.net/	X

 **UWAGA:** W razie potrzeby należy skontaktować się z działem IT w celu utworzenia reguł routingu, które spowodują pomijanie serwera proxy dla tych adresów.

- Oprogramowanie ActiveX musi być zainstalowane na komputerze. W tym celu zainstaluj oprogramowanie ActiveX, jeśli pojawi się odpowiedni monit.

Aplikacja oprogramowania antywirusowego musi być tak skonfigurowana, aby nie blokować formantów ActiveX.

W programie Internet Explorer musi być włączony formant ActiveX:

Wybierz kolejno **Narzędzia > Opcje internetowe > karta Zabezpieczenia**. Następnie wybierz strefę Internet i kliknij przycisk **Poziom niestandardowy**.

W obszarze **Kontrolki ActiveX** i **wtyczki** włącz:

- Zezwalać na uruchamianie poprzednio nieużywanych kontrolek ActiveX bez monitorowania
- Automatyczne monitorowanie dla kontrolek ActiveX
- Wymagana jest minimalna prędkości transmisji 256 b/s.

Firma HP udostępnia następujące elementy systemu:

Elementy dostarczane przez firmę HP

- Wewnętrzne serwery wydruku HP (IPS)
 - Komputer i przewód zasilający. Karta sieci LAN: 2 porty Ethernet, jeden dla kabla LAN urządzenia e-box do połączenia drukarki z komputerem, drugi do połączenia z siecią
 - Monitor z przewodem zasilającym
 - Klawiatura
 - Mysz
 - Zainstalowany system Windows 7
 - Oprogramowanie wewnętrznego serwera wydruku HP (IPS)
 - Oprogramowanie HP Scitex Print Care
 - Program antywirusowy Symantec
- Kable sieciowe Ethernet 1 Gb

Elementy dostarczane przez klienta

- Połączenie z siecią LAN Ethernet (minimalnie 100 Mb/s, optymalnie 1 Gb/s)
- Stacja robocza RIP i oprogramowanie
- Kabel sieci LAN CAT-6 o długości wystarczającej do podłączenia drukarki do sieci

Wymagania RIP

Firma HP oferuje dwa programy RIP, które mogą być używane wraz z drukarką:

- HP Scitex ONYX Thrive 211 RIP: numer produktu D9Z41A
- HP Scitex Caldera Grand RIP v11: numer produktu L5E74B

Wymagania sprzętowe i programowe aplikacji RIP są następujące:

HP Scitex Onyx Thrive 211 RIP (v12.2)

- Główny przepływ zadań:
 - System operacyjny: Microsoft® Windows® 7 Professional, wersja 64-bitowa (wersja 32-bitowa nie jest obsługiwana)
 - Procesor: Procesor wielordzeniowy
 - Pamięć RAM: Minimalnie 8 GB (zalecane 4 GB/rdzeń)
 - Zestaw dysków twardych

- 1 — dysk przeznaczony dla systemu operacyjnego
- 1 — dysk przeznaczony dla aplikacji ONYX Thrive (co najmniej 500+250 GB wolnego miejsca)
- Połączenia sieciowe: Gigabit



UWAGA: Zapory i oprogramowanie antywirusowe muszą być wyłączone lub skonfigurowana tak, aby umożliwić aplikacji ONYX pracę na portach drukarki (515, 1947, 8889, 9100 i 10000). Mogą być potrzebne inne porty i w tej sprawie należy się zwrócić do producenta urządzenia.

- Monitor: 1280 × 1024 piksel
- Port USB dla klucza zabezpieczeń
- Napęd DVD-ROM

- Rozproszona stacja robocza:

- System operacyjny: Microsoft® Windows® 7 Professional, wersja 64-bitowa (wersja 32-bitowa nie jest obsługiwana)
- Procesor: Procesor wielordzeniowy
- Pamięć RAM: Minimalnie 8 GB (zalecane 4 GB/rdzeń)
- Dysk twardy: 500 GB (7200 obr/min)
- Połączenia sieciowe: Gigabit



UWAGA: Zapory i oprogramowanie antywirusowe muszą być wyłączone lub skonfigurowana tak, aby umożliwić aplikacji ONYX pracę na portach drukarki (515, 1947, 8889, 9100 i 10000). Mogą być potrzebne inne porty i w tej sprawie należy się zwrócić do producenta urządzenia.

- Monitor: 1280 × 1024 piksel
- Port USB dla klucza zabezpieczeń
- Napęd DVD-ROM

- Wymagania aplikacji Thrive Production Manager:

- Komputer z systemem Macintosh®, Windows® lub przeglądarka internetowa na urządzeniu mobilnym (Safari, Chrome, Firefox i IE 9)

Więcej szczegółowych informacji o konfiguracji aplikacji Onyx zawiera temat <http://www.onyxgfx.com/system-specifications/>.

HP Scitex Caldera Grand RIP v11 (v11.2)

- Linux:

- System operacyjny:
 - Caldera Debian 2.x
 - Debian 8.6 (tylko środowisko pulpitu MATE)
 - Debian 8.8 (tylko środowisko pulpitu MATE)
- Procesor: Intel Core i3, i5 lub i7
- Pamięć RAM: 4 GB (zalecane 8 GB) Minimalnie 1 GB na rdzeń, zaleca się co najmniej 2 GB na rdzeń

- Dysk twardy: 250 GB
- Monitor/karta graficzna: rozdzielczość 1280 x 1024



UWAGA:

* Dysk SSD Nvme nie jest jeszcze obsługiwany

* Laptop nie jest zalecany

- Macintosh:
 - System operacyjny:
 - 10.9 Mavericks
 - 10.10 Yosemite
 - 10.11 El Capitan
 - 10.12 Sierra
 - 10.13 High Sierra
 - Sprzęt: Komputer Mac mini, iMac lub Mac Pro z procesorem Intel Core i3, i5 lub i7.



UWAGA: Komputery MacBook Air, MacBook i MacBook Pro nie są obsługiwane. Sprzęt oparty na procesorze PPC (G5, G4 itp.) nie jest obsługiwany.

- Pamięć RAM: 4 GB lub więcej. Minimalnie 1 GB na rdzeń (zaleca się co najmniej 2 GB na rdzeń)
- Dysk twardy: 250 GB
- Monitor/karta graficzna: Minimalna rozdzielczość 1280×1024

Dodatkowe informacje o konfiguracji Caldera można znaleźć w artykułach:

- <https://www.caldera.com/product/grandrip/>
- <https://www.caldera.com/product/version-11/>

Zewnętrzne profilowanie kolorów

Aby utworzyć profile kolorów dla tej drukarki, niezbędny jest zewnętrzny czujnik kolorów. Upewnij się, że wybrany zewnętrzny spektrofotometr jest zgodny z oprogramowaniem RIP.

Podczas szkolenia dotyczącego instalacji klient jest odpowiedzialny za sprowadzenie specjalisty od tworzenia profili kolorów w programie RIP.

3 Przygotowanie do nadejścia przesyłki

Obszar rozładowania

Wymagane jest wyznaczenie odpowiedniego obszaru rozładowywania, który będzie łatwo dostępny dla samochodu dostawczego. Będzie to wymagało wystarczającej ilości miejsca, aby wyładować dużą skrzynię, w której jest przesyłana drukarka. Podczas planowania tego obszaru należy uwzględnić następujące informacje:

- Wysokość i szerokość wjazdu do obszaru rozładowywania
- Rampy rozładownicze umożliwiające dostęp do obszaru rozładowywania
- Wysokość i rozmiar doku rozładunkowego (jeśli dotyczy)

Obszar wyładowania musi być wystarczający do wyładowania skrzyni akcesoriów (tylko drukarka HP Latex 3800) z każdej strony (z przodu i z tyłu) za pomocą wózka widłowego lub obrócenia skrzyni i uzyskania do niej odpowiedniego dostępu z każdej strony za pomocą wózka widłowego.

Trasa z obszaru rozładowywania do lokalizacji, w której nastąpi instalacja

Trasa między miejscem wyładowania drukarki a lokalizacją docelową, z uwzględnieniem wszelkich korytarzy i drzwi, przez które drukarka musi być przetransportowana, stanowi ważny element przygotowania lokalizacji i powinna być sprawdzona przed dostarczeniem drukarki. Trasa musi być przejezdna w momencie dostarczenia drukarki. W przypadku dostępu do pomieszczeń na parterze transport elementów ciężkiej drukarki stawia następujące wymagania:

Tabela 3-1 Wymagania dotyczące drzwi, sufitu i korytarza

	Drukarka	Skrzynia
Minimalna szerokość drzwi	1,85 m	2 m
Minimalna wysokość sufitu	2 m	2,5 m
Minimalna szerokość korytarza	1,85 m	2 m
Minimalna szerokość korytarza przy zakręcie o 90°	3,9 m	3,9 m

 **OSTRZEŻENIE!** Po wyjęciu drukarki ze skrzyni można ją przesuwąć w górę lub w dół rampy o nachyleniu nieprzekraczającym 5%.

 **WSKAZÓWKĄ:** Należy określić, kiedy drukarka zostanie wyjęta ze skrzyni. Zaleca się, aby skrzynia została rozpakowana jak najbliżej miejsca zainstalowania drukarki. Zazwyczaj drukarka jest wyjmowana ze skrzyni przed przesunięciem jej do lokalizacji instalacji.

Rozmontowanie skrzyni wymaga użycia wkrętaka elektrycznego, który musi być podłączony do gniazdka elektrycznego, tak więc należy się upewnić, że w pobliżu miejsca przeznaczonego do rozmontowania skrzyni znajduje się gniazdko elektryczne.

Elementy przesyłki

Wszystkie elementy drukarki zostaną dostarczone w jednej skrzyni. Wymiary i ciężar skrzyni i drukarki są następujące:

Tabela 3-2 HP Latex 3000 — dane techniczne drukarki i skrzyni

	Szerokość	Głębokość	Wysokość	Waga
Skrzynia (zawierająca drukarkę)	5,86 m	1,93 m	2,16 m	2000 kg
Drukarka	5,98 m	1,72 m	1,67 m	1500 kg

 **UWAGA:** Podana wyżej szerokość drukarki dotyczy sytuacji po jej zainstalowaniu. Przed rozpakowaniem jej szerokość jest mniejsza.

Tabela 3-3 HP Latex 3100/3200/3500/3600 — dane techniczne drukarki i skrzyni

	Szerokość	Głębokość	Wysokość	Waga
Skrzynia (zawierająca drukarkę)	5,86 m	1,93 m	2,16 m	2500 kg/2630 kg
Drukarka	5,98 m	1,72 m	1,87 m	1740 kg /1870 kg

Tabela 3-4 Drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką — dane techniczne drukarki i skrzyni

	Szerokość	Głębokość	Wysokość	Waga
Skrzynia (zawierająca drukarkę)	5,86 m	1,93 m	2,16 m	2630 kg
Drukarka	5,98 m	1,72 m	2,16 m	1870 kg
Skrzynia (duży moduł wejściowy lub wyjściowy — na moduł)	5,33 m	2,27 m	2,5 m	3300 kg
Duże moduły wejściowe/ wyjściowe (na moduł)	4,9 m	4,6 m	1,62 m	2100 kg

 **UWAGA:** Każdy trzpień dużej rolki jest dostarczany w osobnej skrzyni.

Narzędzia i zasoby ludzkie wymagane podczas instalacji

Proces instalacji wymaga udziału dwóch odpowiednich osób, zazwyczaj instalatora i operatora. Ponadto do skonfigurowania instalacji elektrycznej potrzebny jest elektryk z uprawnieniami. Zwykle wymagany jest wykwalifikowany operator wózka widłowego.

W celu wywiercenia otworów w betonie podczas montażu wymagane są wiertła o średnicy 12 mm dla drukarki HP Latex 3500/3600 oraz wiertła o średnicy 12 mm i 16 mm dla drukarki HP Latex 3800.

Przed dostawą skontaktuj się ze specjalistami od instalacji, aby upewnić się, że nie są potrzebne żadne dodatkowe narzędzia.

Przesuwanie urządzenia

Instalacja na parterze

⚠ OSTROŻNIE: Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za wyładowywanie i przenoszenie drukarki oraz wszystkich elementów systemu, wszystkie takie działania leżą w zakresie odpowiedzialności klienta. Brak zapewnienia wymaganego sprzętu do transportu i podnoszenia może doprowadzić do urazów ciała lub uszkodzenia sprzętu podczas instalacji.

Udział specjalistów od sprzętu przenoszącego i podnoszącego jest konieczny podczas rozładowywania, odpakowywania i instalacji drukarki.

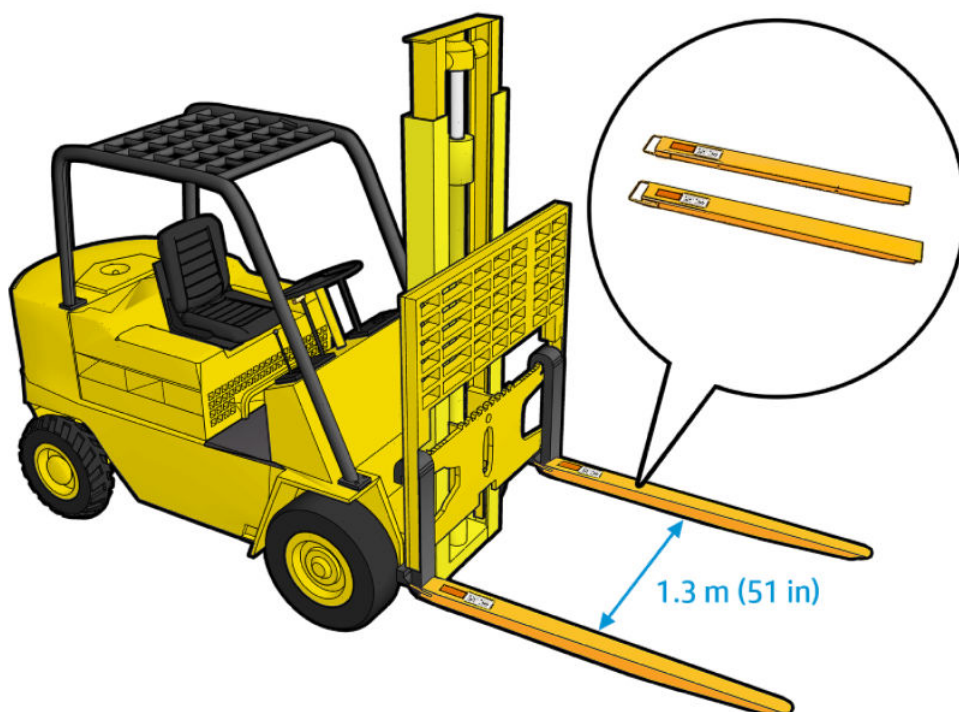
Przed wyznaczonym terminem instalacji należy zamówić usługi przesuwania i podnoszenia. Ważne jest, aby potwierdzić, że wynajęci specjaliści od przesuwania urządzeń będą dostępni podczas dostawy drukarki.

Zalecane jest użycie następującego sprzętu:

- Szeroki, mocny wózek widłowy (wymagany)

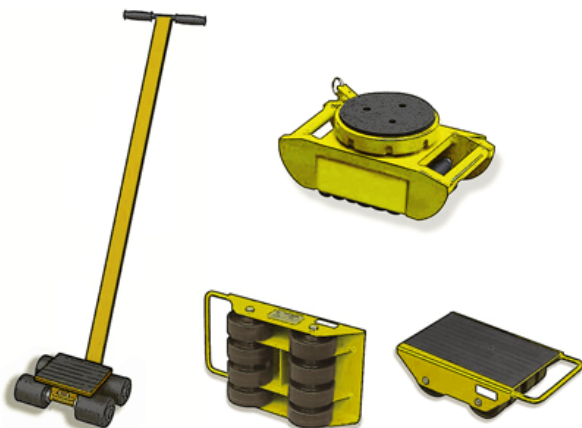
Tabela 3-5 Specyfikacje wózka widłowego

	Waga	Długość minimalna widel	Wewnętrzny odstęp między widłami
Podnośnik widłowy	6000 kg	2 m dla drukarki w skrzyni 1,5 m dla samej drukarki	1,3 m



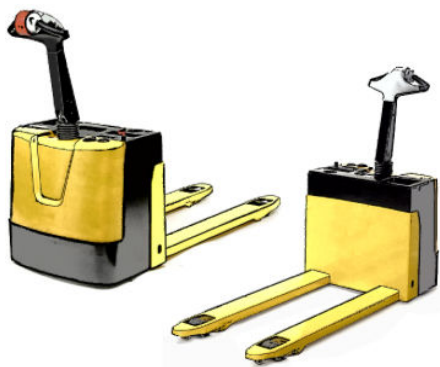
- Tylko HP Latex 3100/3200/3500/3600: Dwie rolki do przesuwania skrzyni (opcjonalne)

Tylko drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką: Cztery płozy do przemieszczania skrzyni i niektórych części dużych modułów (wymagane)



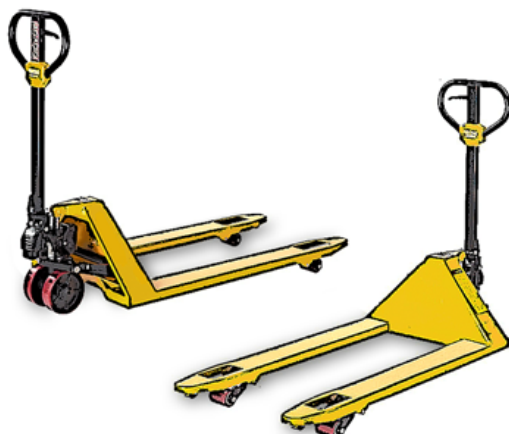
- Tylko HP Latex 3100/3200/3500/3600: Elektryczny wózek paletowy (opcjonalny)

Tylko drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką: Dwa elektryczne wózki paletowe (opcjonalne)



- Tylko HP Latex 3100/3200/3500/3600: Ręczny wózek paletowy (opcjonalny)

Tylko drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką: Dwa ręczne wózki paletowe (wymagane)



- **Tylko drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką:** Dwa krótkie zawiesia — 3 m (9,84 stopy) i dwa długie zawiesia 6 m (19,69 stopy) (wymagane)



- **Tylko drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką:** Cztery szkieł do podnoszenia w celu „wyjęcia” platformy roboczej (wymagane)



Instalacja powyżej parteru

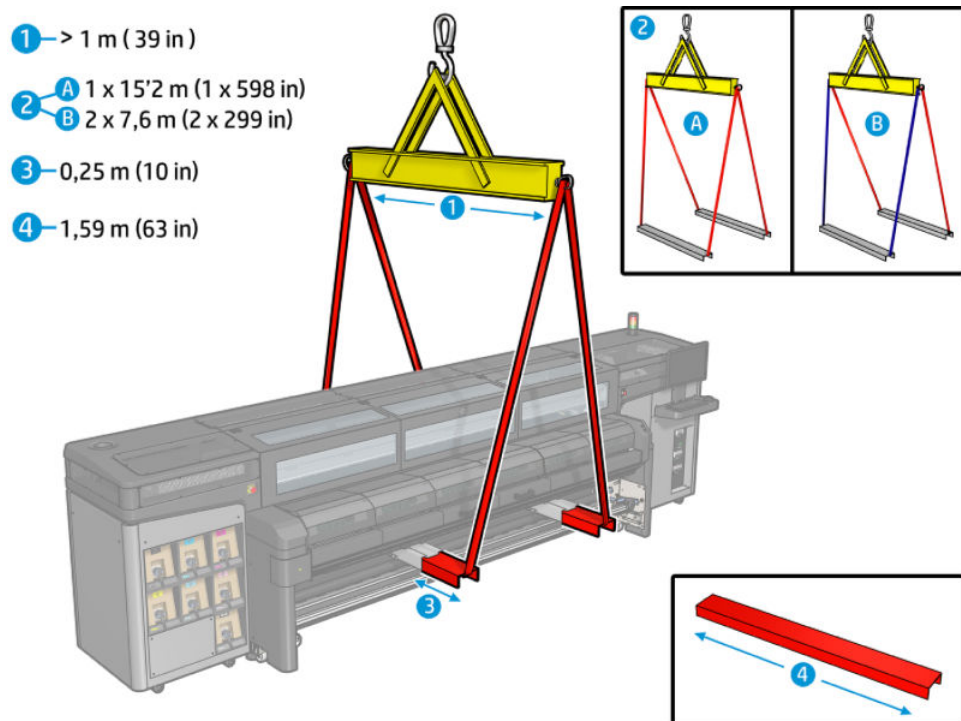
⚠ OSTROŻNIE: Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za wyładowywanie i przenoszenie drukarki oraz wszystkich elementów systemu, wszystkie takie działania leżą w zakresie odpowiedzialności klienta. Brak zapewnienia wymaganego sprzętu do transportu i podnoszenia może doprowadzić do urazów ciała lub uszkodzenia sprzętu podczas instalacji.

Instalacja powyżej parteru oprócz urządzeń służących do przesuwania wymaga również dźwigu i specjalnych urządzeń podnoszących. W przypadku niektórych lokalizacji może okazać się konieczne zdjęcie opakowania przed podniesieniem drukarki przez dźwig. W poniższej sekcji opisano sprzęt i konfigurację potrzebną do podniesienia drukarki przez dźwig.

Przyłączenie dźwigu do drukarki przy użyciu belki trawersowej

Podczas podnoszenia drukarki przy użyciu belki trawersowej pręty do podnoszenia i belka trawersowa muszą mieć dostateczną długość, aby przewody podnoszące nie dotykały drukarki. Poniższa ilustracja przedstawia sposób podnoszenia drukarki przy użyciu belki trawersowej.

⚠ OSTROŻNIE: Podczas podnoszenia drukarki przy użyciu dźwigu należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby przewody nie wywierały nacisku na belkę trawersową ani na inne części drukarki.



Usuwanie odpadów

Opakowanie drukarki nadaje się do ponownego użycia.

Można również pozbyć się skrzyni i materiałów opakowaniowych dostarczonych wraz z drukarką. Większość odpadów to przetworzone drewno. Skontaktuj się z lokalnymi organami, aby określić właściwy sposób utylizacji odpadów.

4 Lista kontrolna

Informacje adresowe	
Nazwa firmy	Kod pocztowy
Ulica	Telefon
Miasto	Faks
Kraj	Adres e-mail

Osoba kontaktowa	Nazwa	Telefon	Adres e-mail
Inżynier lub technik firmy			
Administrator systemu			
Operatorzy podlegający szkoleniu z używania drukarki i jej konserwacji			

Drukarka	
HP Latex 3000	☐
HP Latex 3100/3200	☐
HP Latex 3500/3600	☐
Drukarka HP Latex 3800 z dużą rolką	☐

Ogólne informacje o wyładowaniu sprzętu	Tak	Nie	Komentarze
Czy obszar rozładunku jest łatwo dostępny i jego powierzchnia jest wystarczająca do wyładunku urządzenia i manewrowania nim?	☐	☐	
Czy trasa do obszaru przeznaczonego do instalacji została sprawdzona i spełnia wszystkie wymagania (wysokość, szerokość i prześwit sufitów, drzwi, ramp i korytarzy) i czy droga awaryjna jest wolna?	☐	☐	
Czy w pobliżu miejsca przeznaczonego do rozmontowania skrzyni znajduje się gniazdko elektryczne (dla wkrętaka elektrycznego używanego do rozmontowania skrzyni)?	☐	☐	
Czy wynajęto specjalistyczną firmę transportową do rozładowania i przeniesienia urządzenia w wyznaczonym terminie?	☐	☐	
Czy firma transportowa jest poinformowana o wymaganiach opisanych w niniejszym dokumencie?	☐	☐	

Ogólne informacje o wyładowaniu sprzętu	Tak	Nie	Komentarze
Czy na potrzeby instalacji zamówiono odpowiedni podnośnik widłowy?	☐	☐	
Czy są dostępne rolki umożliwiające przesuwanie skrzyni?	☐	☐	
Czy jest dostępny wózek paletowy służący do przesuwania skrzyni?	☐	☐	Tylko HP Latex 3100/3200/3500/3600: Opcjonalne Wyłącznie model HP Latex 3800: Wymagane
Czy drukarka będzie instalowana na drugim piętrze lub wyżej? Czy w takim przypadku zamówiono odpowiedni dźwig przeznaczony do instalacji? Czy są dostępne odpowiednie mocowania dźwigu?	☐	☐	Wyłącznie model HP Latex 3800: Omów z HP
Czy przez cały czas wymagany do szkolenia dotyczącego instalacji (2,5 dnia) będzie dostępny operator?	☐	☐	Wyłącznie model HP Latex 3800: 4 dni

Układ pomieszczenia i podłoga	Tak	Nie	Komentarze
Czy przestrzeń wokół urządzenia jest wystarczająca?	☐	☐	
Czy wszystkie prace budowlane i wykończeniowe (malowanie) zostały zakończone?	☐	☐	
Czy nośność stropu spełnia wymagania podane w instrukcji przygotowania lokalizacji?	☐	☐	
Czy powierzchnia podłogi spełnia wymagania podane w instrukcji przygotowania lokalizacji? Czy zostało wykonane specjalne wzmocnienie (jeśli jest konieczne)?	☐	☐	
Czy w przypadku drukarki HP Latex 3500 przygotowano podłogę do zakotwiczenia drukarki i do zamontowania podpórki trzpieni rozdzielających podwójnych rolek?	☐	☐	

Wymagania w zakresie bezpieczeństwa	Tak	Nie	Komentarze
Czy w obszarze produkcji druku znajduje się łatwo dostępne i niezagrodzone wyjście ewakuacyjne?	☐	☐	
Czy w zalecanych lokalizacjach w obszarze produkcyjnym i magazynowym drukarni umieszczono dwie gaśnice? Czy gaśnica znajdująca się w obszarze produkcyjnym drukarni jest przeznaczona do gaszenia urządzeń elektrycznych?	☐	☐	
W jakich ważnych miejscach zostaną umieszczone odpowiednie znaki i napisy ostrzegawcze dotyczące bezpieczeństwa?	☐	☐	
Czy obszar otaczający drukarkę spełnia wymagania ograniczonego dostępu do lokalizacji?	☐		(wymagane)
Czy operatorzy drukarki posiadają odpowiednie przeszkolenie techniczne oraz niezbędne doświadczenie, aby mieć świadomość zagrożeń występujących podczas wykonywania zadań i stosować odpowiednie środki w celu zmniejszenia tych zagrożeń?	☐		(wymagane)
Czy działania dotyczące drukowania będą przez cały czas nadzorowane?	☐		(wymagane)
Czy pomieszczenie spełnia minimalne standardy wentylacyjne (ACH) wymagane przez przepisy lokalne i/lub opisane w wymaganiach firmy HP?	☐		(wymagane)

Konfiguracja elektryczna	Tak	Nie	Komentarze
Czy potrzebny jest zasilacz awaryjny (UPS)? Jeśli tak, czy jest to prawidłowo zainstalowane?	☐	☐	
Drukarka jest dostarczana bez przewodów zasilających; czy elektryk wie, że należy dostarczyć odpowiednie przewody zasilające zgodne ze specyfikacją drukarki i miejscowymi przepisami?	☐	☐	
Jeśli miejscowe przepisy określają, że drukarkę należy podłączyć do zasilania przy użyciu wtyczki elektrycznej, czy elektryk ma wymagane wtyczki gotowe do instalacji?	☐	☐	

Wymagania dotyczące sieci komputerowej	Tak	Nie	Komentarze
Czy podłączenie sieciowe jest zapewnione?	☐	☐	
Czy posiadasz kabel sieci LAN o odpowiedniej długości, by podłączyć drukarkę do sieci?	☐	☐	
Czy jest dostępne połączenie z Internetem?	☐	☐	

Przygotowanie sprzętu	Tak	Nie	Komentarze
Czy sprężarka lub doprowadzenie sprężonego powietrza będą gotowe w dniu instalacji?	☐	☐	
Czy właściwe materiały eksploatacyjne zostały zamówione na dzień instalacji drukarki lub przed tą datą? Minimalne wymagania: 1 zestaw wkładów atramentowych. Zalecane: 1 zestaw wkładów atramentowych, dodatkowy zestaw wkładów atramentowych, odpowiednie nośniki na potrzeby szkolenia.	☐	☐	

Wymagania RIP	Tak	Nie	Komentarze
Czy zamówiono oprogramowanie HP Scitex ONYX Thrive 211 RIP (D9Z41A) i czy jest dostępny komputer o wymaganych parametrach?	☐	☐	
Czy zamówiono oprogramowanie HP Scitex Caldera Grand RIP v10 (L5E74A) i czy jest dostępny komputer o wymaganych parametrach?	☐	☐	
Jeśli nie ma być używany żaden z serwerów RIP HP Scitex, czy jest dostępny komputer z zainstalowaną aplikacją RIP służący do obsługi drukarki?	☐	☐	
Czy jest dostępny spektrofotometr zgodny z aplikacją RIP?	☐	☐	

Wymagania dotyczące środowiska	Tak	Nie	Komentarze
Czy wymagania odnośnie temperatury i wilgotności w obszarze produkcji druku zostały spełnione w zadowalającym stopniu oraz czy jest dostępna odpowiednia wentylacja i klimatyzacja?	☐	☐	
Czy wymagania odnośnie temperatury i wilgotności w obszarze przechowywania zostały spełnione w zadowalającym stopniu?	☐	☐	
Czy obszar produkcji druku jest wolny od kurzu i zabrudzeń?	☐	☐	

Wymagania dotyczące środowiska	Tak	Nie	Komentarze
Czy w obszarze produkcji druku jest odpowiednie oświetlenie?	☐	☐	
Czy wszystkie wymagania określone w instrukcji przygotowania lokalizacji są spełnione lub przekroczone?	☐		(wymagane)

Data ukończenia przygotowania lokalizacji

Numer wydania instrukcji przygotowania lokalizacji lub data praw autorskich

Podpis klienta
