

Laminator rolowy - MF1700-M1 PRO Instrukcja w języku Polskim



Spis treści

Informacje ogólne 2

Panel 3

Symbole ostrzegawcze 3

Bezpieczeństwo 4

Instalacja i ostrzeżenia 5

Główny składnik 6

Operacja 7

Konserwacja 11

Rozwiązywanie problemów 11

Naprawy 12

Akcesoria 12

Specyfikacja techniczna 12

Informacje ogólne

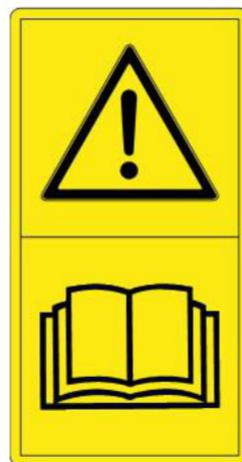
Laminator grzejący (opcjonalny nóż) MF1700-M1 PRO, 1630 mm / 64 "zaktualizowany z klasycznych M1 i M1 +, zachowuje zalety silikonowego wałka, pneumatycznego podnoszenia itp. Dzięki opcjonalnym nożom nie tylko oszczędzasz koszty i czas, ale również możesz regulować pozycję podczas laminowania co zabezpiecza poprawność laminowania nawet na niepoprawnym wydruku.

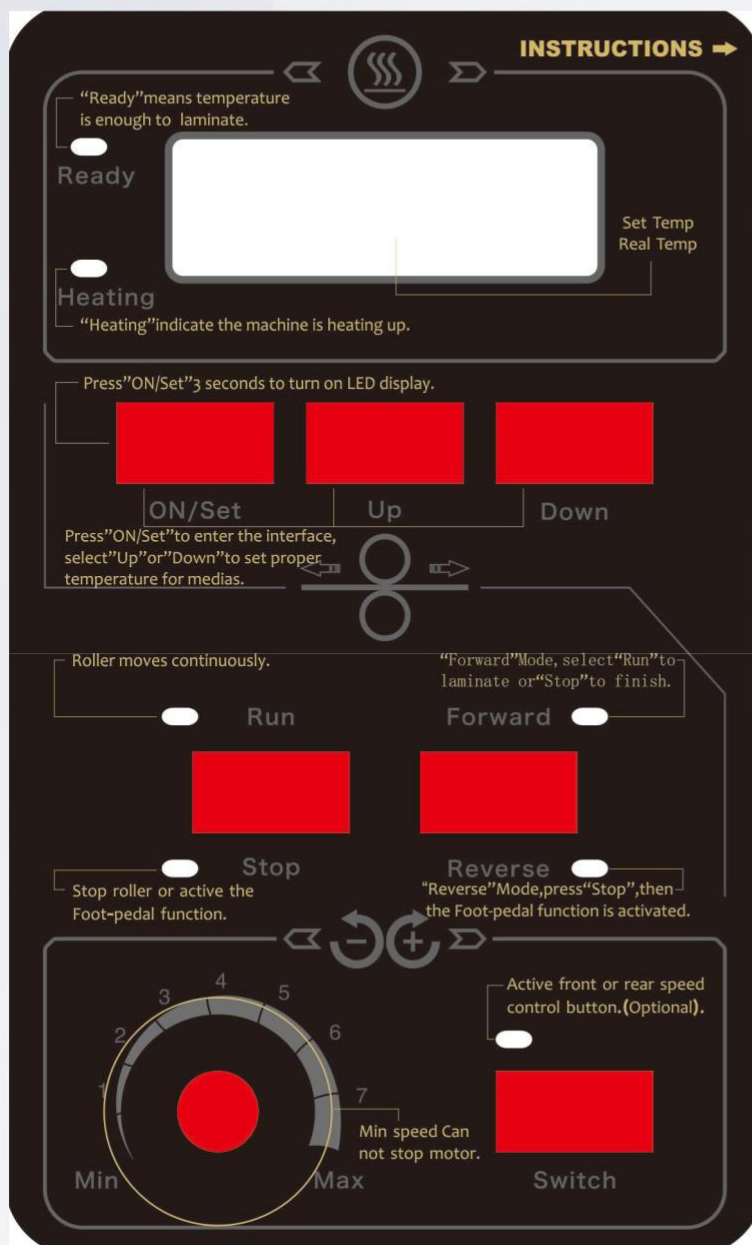
Wyposażony w mocniejszą ramę zapewnia bardziej stabilne i łatwe w obsłudze operowanie. Ten model umożliwia laminowanie i cięcie w jednej maszynie o wysokiej wydajności. Dzięki szerokości laminowania i szerokości montażowej do 1630 mm (64 cale) zapewnia możliwość pracy na większości materiałów.

Przed pierwszym użyciem laminatora MEFU należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję, która zawiera ważne instrukcje, wskazówki i informacje dotyczące bezpieczeństwa. Nieprzeczytanie instrukcji może spowodować poważne obrażenia u operatorów i uszkodzenie maszyny.

Maszyna jest ciężka! Zachowaj ostrożność podczas przenoszenia..

2





Symbole ostrzegawcze

Aby rozumieć wszystko zawarte w tym podręczniku bezpiecznego użytkowania z maszyną, należy zapoznać się z symbolami ostrzegawczymi.



Read this manual



About Installation, please contact a technician



Electrical risks



Take care

Bezpieczeństwo

Aby w pełni zrozumieć maszynę, należy uważnie przeczytać tę instrukcję przed rozpoczęciem pracy. Zachowaj ostrożność podczas obsługi maszyny, zwłaszcza jeśli korzysta z niej więcej niż jeden operator.

Zasilacz

Zasilacz powinien spełniać wymagania maszyny.

Funkcje

Funkcja zatrzymania awaryjnego i funkcja zatrzymania mechanicznego maszyny powinny zostać przetestowane w związku z instalacją, obsługą, konserwacją itp.

Operowanie

Aby w pełni zrozumieć maszynę, należy uważnie przeczytać tę instrukcję przed rozpoczęciem pracy.

Konserwacja

Nie używaj wody do czyszczenia urządzenia w przypadku zwarcia, porażenia prądem lub rdzy.

Aby nie zranić rolek, nie kładź żadnych twardych przedmiotów na maszynie
Regularnie sprawdzaj łańcuchy i koła zębate, czyść i nasmaruj.

Wałki są głównymi częściami maszyny, uszkodzenie rolek wpłynie na efekty. Podnieś górny wałek po laminowaniu ponieważ istnieje ryzyko odkształcenia dolnego wałka pod długim obciążeniem.



LEAD INNOVATE

www.mefu.cn

Sytuacje awaryjne

W sytuacji awaryjnej naciśnij przycisk zatrzymania awaryjnego, aby zatrzymać laminator. Jeśli chcesz ponownie pracować na urządzeniu, przekręć przycisk awaryjny w prawo – przycisk odskoczy i maszyna będzie pracować dalej.



Czerwone przyciski zatrzymania awaryjnego znajdują się po lewej stronie maszyny.

Instalacja i powiadomienie

Laminator MEFU powinien być zmontowany i używany w czystym pomieszczeniu o normalnej temperaturze pokojowej i normalnym poziomie wilgotności. Miejsce pracy powinno być suche i wentylowane. Nie używaj urządzenia w pobliżu źródła wody lub mokrego podłoża. Minimalizuje to występowanie elektryczności statycznej. W międzyczasie nie zbliżaj się do materiałów łatwopalnych i wybuchowych.

Kontrola dostawy

Dostarczona maszyna obejmuje następujące jednostki:

- Laminator MEFU
- Podręcznik
- Akcesoria

Podłączenie:

Voltage: AC220/240V 50-60HZ

Złącza elektryczne można podłączać tylko do gniazd o odpowiednim napięciu. Wszystkie inne operacje mogą być wykonywane wyłącznie przez upoważniony personel.



Pozycjonowanie

Laminator MEFU należy ustawić w suchym i przewiewnym miejscu.

Przed użyciem

Regularnie sprawdzaj łańcuchy i koła zębate, czyść i smaruj.

Użytkowanie

Walek jest gorący podczas pracy, nie dotykaj go, grozi to poparzeniem lub stłuczeniem.

Po użyciu

Ustaw walek w pozycji jałowej, uniesionej 5 mm nad stołem roboczym.

Czyść walek regularnie, nie używaj wody do czyszczenia urządzenia grozi to zwarcie, porażeniem prądem lub zardzewieniem maszyny.

Użyj 80% alkoholu, detergentu lub gumy do czyszczenia rolek po laminowaniu, co może wydłużyć ich żywotność.

1. Temperatura walca powinna wynosić poniżej 40 °C
2. Nie przytrzymuj materiału między rozgrzаныmi wałkami na postoju.
3. Wyczyść pozostałości laminowania, w przeciwnym razie wpłynie to na jakość prac.



Montaż oraz naprawa wyłącznie przez upoważnionego technika.



Główne składowe urządzenia:

Korpus główny - 1 szt.
Lewa noga - 1 szt.
Prawa noga - 1 szt.
Belka - 3 szt
Przełącznik nożny (pedał) - 1 szt.
Rolki do laminowania - 4 szt
Grzejniki - 3 szt.

Kompresor - 1 szt

Pudełko z akcesoriami - 1 szt

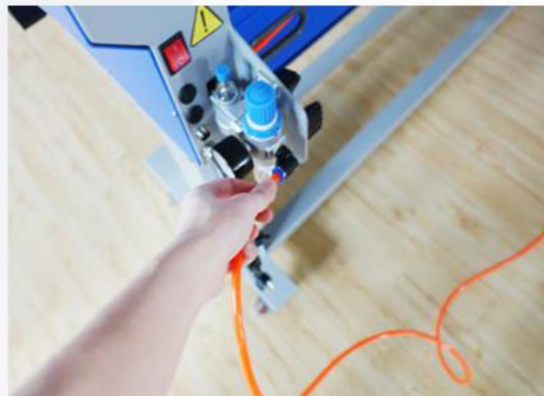
LEAD INNOVATE

www.mefu.cn

Instrukcja użytkowania



1. Zamontuj separator wodno-olejowy



2. Podłącz przewód pneumatyczny do separatora



3. Podłącz zasilanie



4. Włącz urządzenie przyciskiem zasilania



5. Umieść rolkę laminatu na wałku zdawczo-odbiorczym, podkład na wałku górnym, grafikę na wałku pod stołem zdawczym. Zmierz pozycję wszystkich rolek za pomocą skali i miar na wałkach. (Patrz diagram na maszynie)





6. Zabezpiecz rolki blokadą



7. Ponieś wałki za pomocą przeciągnika



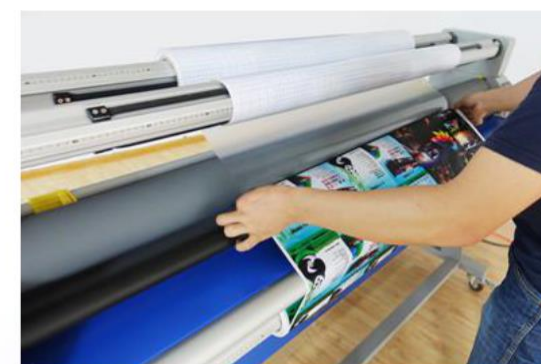
8. Załóż poprawnie papier podkładowy



9. Przełóż laminat przez wałki jak na zdjęciu.



10. Przełóż laminat i podklej na tubę.



11. Włóż media, które chcesz laminować



12. Upewnij się, że materiał jest położony poprawnie



13. Wyreguluj sprężęta w zależności od materiału.



14. Opuść docisk



15. Ustaw noże



16. Naciśnij ON/SET przez 3 sekundy aby włączyć urządzenie i przejść do systemu LED. Używając Up lub Down aby ustawić temperaturę.



17. W trybie „do przodu” naciśnij RUN aby laminować i dostosuj prędkość potencjometrem.

W trybie Reverse naciśnij przełącznik nożny aby laminować



18. Wyreguluj prędkość ostatecznie



19. Wyłącz maszynę po zakończeniu laminowania

**Konserwacja
Codzienny**

- Upewnij się, że między wałkami nie ma żadnych twardych elementów a wałek nie jest uszkodzony
- Sprawdź przyciski na maszynie

Raz w tygodniu

- Wyczyścić maszynę

Raz w miesiącu

- Oczyszczyć i nasmarować łańcuchy i koła zębate.
- Sprawdź zasilacz i przełącznik nożny, aby zapobiec wyciekom.
- Jeśli masz sprężarkę powietrza z laminatorem, sprawdź i wyczyść jeśli potrzeba

Jako niezbędne

- Sprawdź zasilacz i wyczyść rolki.

Rozwiązywanie

Wałek nie podnosi się i nie opuszcza	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odbezpiecz przyciski awaryjne 2. Wyłącz i włącz maszynę <p>(Jeśli nie pomoże, zadzwoń do swojego technika)</p>
Panel sterujący nie działa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź zasilanie i przyciski awaryjne 2. Sprawdź i wymień bezpiecznik jeśli jest niesprawny
Wałek nie może wystartować	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyreguluj napięcie na sprzęgłach wałków 2. Sprawdź łańcuch prowadzący <p>Jeśli nie działa silnik lub potencjometr wezwij</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. technika
Szarzenie na produkcie (plamy)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zwiększ temperaturę 2. Wyczyść materiał z grafiką 3. Przetestuj inny laminat,
Pęcherze powietrza i zagięcia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyreguluj ciśnienie w układzie 2. Upewnij się, że wprowadzany materiał jest płaski 3. Zwiększ prędkość lub zmniejsz temperaturę
Folia fałduje	Wyreguluj nacisk wałka grzejnego.
Laminat fałduje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyreguluj napięcie na wałku 2. Zmniejsz temperaturę
Produkt jest zbyt zawinięty	Wyreguluj napięcie na laminacie oraz wałku odbiorczym na którym znajduje się zalaminowany materiał



Naprawy

Skontaktuj się z technikiem

Najpierw spróbuj skontaktować się z technikiem za pośrednictwem sprzedawcy, u którego zakupiono laminator.

Jeśli nie jest to możliwe, skontaktuj się z telefonem serwisu technicznego MEFU: +00 86 15890020566

Urządzenia można używać wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem określonym w niniejszej instrukcji. Każde inne użycie może spowodować uszkodzenie lub obrażenia i jest na własne ryzyko użytkownika.

Akcesoria

W celu uzyskania niezbędnych akcesoriów możesz spróbować skontaktować się ze sprzedawcą, u którego zakupiono laminator MFEU.



Specyfikacja Techniczna

Model	MF1700-M1 PRO
Maks szerokość	1630mm/64"
Prędkość	Up to 6m/min
Metoda laminacji	Cold (heat-assist)
Metoda grzewcza	Infrared
Średnica górnego wałka	130mm
Maks grubość materiału	23mm/0.9"
Czas potrzebny na zagrzanie	5-10min
Rekomendowany zakres temp	30°C-40°C
Maks temperatura	60°C/140°C
Przyłącze	AC220V-240V 50HZ-60HZ
Moc znamionowa	1600W
Pobór prądu	0.5-0.8kw/h
Zabezpieczenia wiązkowe	Yes
Kontroler nożny	Yes
Wymiary	2200*805*720mm
Waga	260KG

