

Site Preparation - Przygotowanie do instalacji HP Latex L335 Print and Cut

Dzień dobry,

W najbliższym czasie planowana jest u Państwa instalacja drukarki HP Latex 335 i urządzenia tnącego HP Cutter Plus. Aby zapewnić optymalny start instalacji postaram się w kilku punktach przedstawić najważniejsze zagadnienia, do których należy się przygotować (Pełny zakres parametrów i wymagań w załączonej instrukcji – plik Site_Preparation_Guide):

1. Maszyny najczęściej przyjeżdżają samochodem z windą, aby płynnie ściągnąć je w lokalizacji docelowej (jeżeli mają Państwo swój wózek widłowy do zdjęcia palety z maszyną prosimy o informację). Proszę się upewnić, że do lokalizacji docelowej maszyny jest prosta droga (tak, aby „paleciak” był w stanie po zdjęciu maszyny dojechać na miejsce). Wszelkie przeszkody: piętra, ostre zakręty, wąskie drzwi mogą uniemożliwić instalację maszyny.

- a) Drukarka przyjeżdża rozłożona – korpus osobno, nóżki osobno w pudełkach - i najlepiej wstawić ją z paletą, natomiast poniżej podane są także wymiary po zdjęciu z palety (dodatkowa opcja, jeżeli w grę wchodzi jedynie przejazd maszyny na kółkach do pomieszczenia). Aby drukarkę złożyć należy przewrócić ją na bok (ok. 1.5m miejsca potrzebne za paletą), przykręcić nóżki, postawić na nóżki – należy zapewnić 3-4 osoby. Proszę o przygotowanie lokalizacji tak, aby maszyna się zmieściła i poinformowanie zwrotne o wszelkich przeszkodach.
- b) Ploter tnący jest dużo lżejszy i znacznie mniejszy, więc jeżeli drukarka się zmieści to urządzenie tnące także. Jeżeli potrzebują Państwo wymiarów samego urządzenia znajdują się one w załączonych plikach.

* Wymiary palety z drukarką:

Printer physical specifications				
	315 Printer	335 Printer	365 Printer	375 Printer
Width	2307 mm (90.8 in)	2561 mm (101 in)	2561 mm (101 in)	2561 mm (101 in)
Depth	840 mm (33.07 in)	840 mm (33.07 in)	840 mm (33.07 in)	840 mm (33.07 in)
Height	1380 mm (54.3 in)	1380 mm (54.3 in)	1380 mm (54.3 in)	1380 mm (54.3 in)
Weight	174 kg (383.6 lb)	188 kg (414.5 lb)	207 kg (456.4 lb)	231 kg (510 lb)
Width with packaging	2541 mm (100 in)	2795 mm (110 in)	2795 mm (110 in)	2795 mm (110 in)
Depth with packaging	765 mm (30.1 in)	765 mm (30.1 in)	765 mm (30.1 in)	765 mm (30.1 in)
Height with packaging	1239 mm (48.8 in)	1239 mm (48.8 in)	1239 mm (48.8 in)	1705 mm (67.2 in)
Weight with packaging	290 kg (639.3 lb)	304 kg (670.2 lb)	323 kg (712.1 lb)	330 kg (728 lb)

2. Proszę o przygotowanie instalacji elektrycznej wg specyfikacji:

- a) Dla drukarki: 2 gniazda elektryczne o zabezpieczeniach min. 16A, zabezpieczenia różnicowo-prądowe oraz zabezpieczenia przeciwprzepięciowe.

Single phase line specifications						
	HP Latex 365/375		HP Latex 335		HP Latex 315	
	Printer	Curing	Printer	Curing	Printer	Curing
Number of power cords	2		2		2	
Input voltage	~200–240 V ±10% (two wires and protective earth)					
Maximum load current (per power cord)	16 A	16 A	3 A	16 A	3 A	13 A
Power consumption per power cord in	2.5 kW	2.1 kW	200 W	2.4 kW	200 W	2.0 kW

Międzynarodowe

8120-6897

4,5 m

IEC 60309, 240 V, 16 A, 2L + PE



Maszyna przychodzi z niebieskimi wtyczkami jak powyżej (zaznaczone strzałką), więc należy przygotować pod nie korespondujące gniazda lub przygotować 2 wtyczki elektryczne do „standardowego gniazdka”, aby serwisant mógł dostosować wtyczkę na miejscu.

b) Dla HP cutter Plus: 1 gniazdo elektryczne z zabezpieczeniami jak dla drukarki.

7.10 Power consumption

Number of power cords	1
Input voltage	100-240 VAC \pm 10%
Input frequency	50/60 Hz
Maximum load per power cord	2A
Power consumption during operation	0.25 A (@ 240V) (*) 0.6 A (@ 100V) (*)

3. Proszę przygotować 2 wolne miejsca w switchu/routerze udostępniającym internet (maszyna musi posiadać dostęp do internetu podczas instalacji), aby podpiąć maszynę do sieci. Proszę także o przygotowanie odpowiednio długich przewodów sieciowych min. kat. 5 z wtyczkami RJ45, aby dosięgnęły od maszyny do switcha. Dla urządzenia tnącego wg specyfikacji najlepszy byłby przewód sieciowy ekranowany, 6 kat.

4. Dodatkowo do utrzymania maszyny potrzebne będą:

- alkohol izopropylowy/etylowy 95%
- ściereczki bezpyłowe (nie strzępiące się)
- 1l wody destylowanej (czyszczenie Encodera, głowic)



5. W zależności jaki RIP będzie instalowany (najczęściej jest to SAI Flexi dołączony do maszyny), proszę zapewnić komputer o odpowiednich parametrach (chyba, że zakupiony był razem z RIPem w Integart) z połączeniem do internetu i tej samej sieci co maszyna. Poniżej min. wymagania sprzętowe:

- Komputer Caldera (System Linux): <https://www.caldera.com/technical-requirements/>
- Komputer SAI (Windows 10/11): <https://support.thinksai.com/hc/en-us/articles/4403293439124-Flexi-22-System-Requirements>

6. Proszę o podesłanie maila, na którego będzie rejestrowana maszyna w HP www.printos.com, aby serwisant mógł wysłać zaproszenie z konta Integart oraz imienia i nazwiska.

7. Na instalację należy przygotować pliki testowe do druku.

- Linki do tutoriali jak przygotować pliki do cięcia w SAI:
 - https://www.youtube.com/watch?v=QvVfWwplP5o&ab_channel=SAi
 - https://www.youtube.com/watch?v=WT6yxuomLQo&ab_channel=SAi
 - <https://thinksai.zendesk.com/hc/en-us/articles/4405354566932-Contour-Cut-in-another-Design-Program>

8. Do maszyny dołączana jest rolka folii SAV monomer 50m. Jeżeli potrzebne będą inne materiały do testów np. SAV transparent, canvas, baner, proszę przygotować je na dzień instalacji.

9. Wszelkie pliki z instrukcjami, newsletterami i innymi niezbędnymi do zapoznania się z technologią materiałami są do pobrania ze strony www.serwis.integart.com.pl.

Jeżeli coś jest niejasne z podpunktów o których wspomniałem, lub zamówiony był inny produkt proszę o informację zwrotną na maila serwis@integart.com.pl lub formularz kontaktowy <https://serwis.integart.com.pl/kontakt/>.

Dodatkowo proszę pamiętać o zachowaniu odpowiedniej wentylacji i parametrów otoczenia:

Tabela 2-2 Specyfikacje środowiska pracy drukarki

Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	40-60%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	20-80%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury zapewniający najlepszą jakość wydruku	od 20 do 25°C (od 68 do 77°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury podczas drukowania	od 15 do 30°C