

Site Preparation - Przygotowanie do instalacji HP Latex L560

Dzień dobry,

W najbliższym czasie planowana jest u Państwa instalacja drukarki HP Latex 560. Aby zapewnić optymalny start instalacji postaram się w kilku punktach przedstawić najważniejsze zagadnienia, do których należy się przygotować (Pełny zakres parametrów i wymagań w załączonej instrukcji – plik Site_Preparation_Guide):

1. Drukarka najczęściej przyjeżdża samochodem z windą, aby płynnie ściągnąć ją w lokalizacji docelowej (jeżeli mają Państwo swój wózek widłowy do zdjęcia palety z maszyną prosimy o informację). Proszę się upewnić, że do lokalizacji docelowej maszyny jest prosta droga (tak, aby „paleciak” był w stanie po zdjęciu maszyny dojechać na miejsce). Wszelkie przeszkody: piętra, ostre zakręty, wąskie drzwi mogą uniemożliwić instalację maszyny. Maszyna przyjeżdża złożona na palecie i najlepiej wstawić ją z paletą (maszyna posiada płozy zjazdowe – potrzebne około 4m więcej oprócz palety, aby zjechać po najjazdach), natomiast poniżej podane są także wymiary po zdjęciu z palety (dodatkowa opcja, jeżeli w grę wchodzi jedynie przejazd maszyny na kółkach do pomieszczenia). Proszę o przygotowanie lokalizacji tak, aby maszyna się zmieściła i poinformowanie zwrotne o wszelkich przeszkodach.

* Wymiary maszyny w różnych konfiguracjach:

Tabela 2-1 Specyfikacje fizyczne

	Wymiary	Masa (kg)
Drukarka HP Latex 560 w opakowaniu	dł. 2750 x szer. 1037 x wys. 1689	330
Drukarka HP Latex 570 w opakowaniu	dł. 2750 x szer. 1037 x wys. 1689	360
Drukarka HP Latex 560	dł. 2560 x szer. 792 x wys. 1420	220
Drukarka HP Latex 570	dł. 2560 x szer. 792 x wys. 1420	250

2. Proszę o przygotowanie instalacji elektrycznej wg specyfikacji: 2 gniazda elektryczne o zabezpieczeniach min. 16A, zabezpieczenia różnicowo-prądowe oraz zabezpieczenia przeciwprzepięciowe.

Tabela 2-4 Specyfikacje dotyczące jednofazowej linii zasilania

	HP Latex 560/570	
	Drukarka	Utwardzanie
Liczba kabli zasilających	2	
Napięcie wejściowe	~200–240 V ±10% (dwa przewody i uziemienie ochronne)	
Częstotliwość wejściowa	50 / 60 Hz	
Maksymalny prąd ładowania (na kabel zasilający)	13 A	
Zużycie energii na kabel zasilający, w trybie drukowania	2,0 kW	1,7 kW
Zużycie energii w trybie gotowości	85 W	

3. Proszę przygotować jedno wolne miejsce w switchu/routerze udostępniającym internet (maszyna musi posiadać dostęp do internetu podczas instalacji), aby podpiąć maszynę do sieci. Proszę także o

przygotowanie odpowiednio długiego przewodu sieciowego min. kat. 5 z wtyczkami RJ45, aby dosięgnął od maszyny do switcha.

4. Dodatkowo do utrzymania maszyny potrzebne będą:

- alkohol izopropylowy/etylowy 95%
- ściereczki bezpyłowe (nie strzępiące się)
- woda destylowana (czyszczenie Encodera, głowic)



5. W zależności jaki RIP będzie instalowany, proszę zapewnić komputer o odpowiednich parametrach (chyba, że zakupiony był razem z RIPem w Integart) z połączeniem do internetu i tej samej sieci co maszyna. Poniżej min. wymagania sprzętowe:

- Komputer Caldera (System Linux): <https://www.caldera.com/technical-requirements/>
- Komputer SAI (Windows 10/11): <https://support.thinksai.com/hc/en-us/articles/4403293439124-Flexi-22-System-Requirements>

6. Proszę o podesłanie maila, na którego będzie rejestrowana maszyna w HP www.printos.com, aby serwisant mógł wysłać zaproszenie z konta Integart oraz imienia i nazwiska.

7. Na instalację należy przygotować pliki testowe do druku.

8. Do maszyny dołączana jest rolka folii SAV monomer 50m. Jeżeli potrzebne będą inne materiały do testów np. papier, canvas, baner, proszę przygotować je na dzień instalacji.

9. Wszelkie pliki z instrukcjami, newsletterami i innymi niezbędnymi do zapoznania się z technologią materiałami są do pobrania ze strony www.serwis.integart.com.pl.

Jeżeli coś jest niejasne z podpunktów o których wspomniałem, lub zamówiony był inny produkt proszę o informację zwrotną na maila serwis@integart.com.pl lub formularz kontaktowy <https://serwis.integart.com.pl/kontakt/>.

Dodatkowo proszę pamiętać o zachowaniu odpowiedniej wentylacji i parametrów otoczenia:

Tabela 2-2 Specyfikacje środowiska pracy drukarki

Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	40-60%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	20-80%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury zapewniający najlepszą jakość wydruku	od 20 do 25°C (od 68 do 77°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury podczas drukowania	od 15 do 30°C