

Site Preparation - Przygotowanie do instalacji HP Latex L630 Print and Cut

Dzień dobry,

W najbliższym czasie planowana jest u Państwa instalacja drukarki HP Latex 630 i urządzenia tnącego HP Cutter Plus. Aby zapewnić optymalny start instalacji postaram się w kilku punktach przedstawić najważniejsze zagadnienia, do których należy się przygotować (Pełny zakres parametrów i wymagań w załączonej instrukcji – plik Site_Preparation_Guide):

1. Maszyny najczęściej przyjeżdżają samochodem z windą, aby płynnie ściągnąć je w lokalizacji docelowej (jeżeli mają Państwo swój wózek widłowy do zdjęcia palety z maszyną prosimy o informację). Proszę się upewnić, że do lokalizacji docelowej maszyny jest prosta droga (tak, aby „paleciak” był w stanie po zdjęciu maszyny dojechać na miejsce). Wszelkie przeszkody: piętka, ostre zakręty, wąskie drzwi mogą uniemożliwić instalację maszyny.

- a) Drukarka przyjeżdża rozłożona – korpus osobno, nóżki osobno w pudełkach - i najlepiej wstawić ją z paletą, natomiast poniżej podane są także wymiary po zdjęciu z palety (dodatkowa opcja, jeżeli w grę wchodzi jedynie przejazd maszyny na kółkach do pomieszczenia). Aby drukarkę złożyć należy przewrócić ją na bok (ok. 1.5m miejsca potrzebne za paletą), przykręcić nóżki, postawić na nóżki – należy zapewnić 3-4 osoby. Proszę o przygotowanie lokalizacji tak, aby maszyna się zmieściła i poinformowanie zwrotne o wszelkich przeszkodach.
- b) Ploter tnący jest dużo lżejszy i znacznie mniejszy, więc jeżeli drukarka się zmieści to urządzenie tnące także. Jeżeli potrzebują Państwo wymiarów samego urządzenia znajdują się one w załączonych plikach.

* Wymiary palety z maszyną:

Physical specifications with packaging

Printer model	Length	Width	Height	Weight
630	2800 mm (110.2 in)	1130 mm (44.5 in)	1271 mm (50.0 in)	347 kg (765 lb)

* Wymiary maszyny w różnych konfiguracjach po zdjęciu z palety:

Physical specifications without packaging

Printer model	Length	Width	Height	Weight
630	2603 mm (102.5 in)	844 mm (33.2 in)	1405 mm (55.3 in)	230 kg (507 lb)

2. Proszę o przygotowanie instalacji elektrycznej wg specyfikacji:

- a) Dla drukarki: 2 gniazda elektryczne o zabezpieczeniach min. 16A, zabezpieczenia różnicowo-prądowe oraz zabezpieczenia przeciwprzepięciowe.

Power specifications

Characteristic	Specification
Number of power cords	2
Input voltage	200-240 V (two wires and protective earth)
Input frequency	50/60 Hz
Maximum load current (per power cord)	Printer: 5 A Curing: 12 A
Power consumption per power cord in printing mode *	Printer: 0.9 kW Curing: 2.0 kW
Power consumption in ready mode	60 W

- b) Dla HP cutter Plus: 1 gniazdo elektryczne z zabezpieczeniami jak dla drukarki.

7.10 Power consumption

Number of power cords	1
Input voltage	100-240 VAC \pm 10%
Input frequency	50/60 Hz
Maximum load per power cord	2A
Power consumption during operation	0.25 A (@ 240V) (*) 0.6 A (@ 100V) (*)

3. Proszę przygotować 2 wolne miejsca w switchu/routerze udostępniającym internet (maszyna musi posiadać dostęp do internetu podczas instalacji), aby podpiąć maszynę do sieci. Proszę także o przygotowanie odpowiednio długich przewodów sieciowych min. kat. 5 z wtyczkami RJ45, aby dosięgnęły od maszyny do switcha. Dla urządzenia tnącego wg specyfikacji najlepszy byłby przewód sieciowy ekranowany, 6 kat.

4. Dodatkowo do utrzymania maszyny potrzebne będą:

- alkohol izopropylowy/etylowy 95%
- ściereczki bezpyłowe (nie strzępiące się)
- 1l wody destylowanej (czyszczenie Encodera, głowic)



5. W zależności jaki RIP będzie instalowany (najczęściej jest to SAI Flexi dołączony do maszyny), proszę zapewnić komputer o odpowiednich parametrach (chyba, że zakupiony był razem z RIPem w Integart) z połączeniem do internetu i tej samej sieci co maszyna. Poniżej min. wymagania sprzętowe:

- Komputer Caldera (System Linux): <https://www.caldera.com/technical-requirements/>
- Komputer SAI (Windows 10/11): <https://support.thinksai.com/hc/en-us/articles/4403293439124-Flexi-22-System-Requirements>

6. Proszę o podesłanie maila, na którego będzie rejestrowana maszyna w HP www.printos.com, aby serwisant mógł wysłać zaproszenie z konta Integart oraz imienia i nazwiska.

7. Na instalację należy przygotować pliki testowe do druku.

- Linki do tutoriali jak przygotować pliki do cięcia w SAI:

- https://www.youtube.com/watch?v=QvVfWwplP5o&ab_channel=SAi
- https://www.youtube.com/watch?v=WT6yxuomLQo&ab_channel=SAi
- <https://thinksai.zendesk.com/hc/en-us/articles/4405354566932-Contour-Cut-in-another-Design-Program>

8. Do maszyny dołączana jest rolka folii SAV monomer 50m. Jeżeli potrzebne będą inne materiały do testów np. papier, canvas, baner, proszę przygotować je na dzień instalacji.

9. Wszelkie pliki z instrukcjami, newsletterami i innymi niezbędnymi do zapoznania się z technologią materiałami są do pobrania ze strony www.serwis.integart.com.pl.

Jeżeli coś jest niejasne z podpunktów o których wspomniałem, lub zamówiony był inny produkt proszę o informację zwrotną na maila serwis@integart.com.pl lub formularz kontaktowy <https://serwis.integart.com.pl/kontakt/>.

Dodatkowo proszę pamiętać o zachowaniu odpowiedniej wentylacji i parametrów otoczenia:

Tabela 2-2 Specyfikacje środowiska pracy drukarki

Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	40-60%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	20-80%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury zapewniający najlepszą jakość wydruku	od 20 do 25°C (od 68 do 77°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury podczas drukowania	od 15 do 30°C