

Site Preparation - Przygotowanie do instalacji HP Latex L700

Dzień dobry,

W najbliższym czasie planowana jest u Państwa instalacja drukarki HP Latex 700. Aby zapewnić optymalny start instalacji postaram się w kilku punktach przedstawić najważniejsze zagadnienia, do których należy się przygotować (Pełny zakres parametrów i wymagań w załączonej instrukcji – plik Site_Preparation_Guide):

1. Drukarka najczęściej przyjeżdża samochodem z windą, aby płynnie ściągnąć ją w lokalizacji docelowej (jeżeli mają Państwo swój wózek widłowy do zdjęcia palety z maszyną prosimy o informację). Proszę się upewnić, że do lokalizacji docelowej maszyny jest prosta droga (tak, aby „paleciak” był w stanie po zdjęciu maszyny dojechać na miejsce). Wszelkie przeszkody: piętra, ostre zakręty, wąskie drzwi mogą uniemożliwić instalację maszyny. Maszyna przyjeżdża rozłożona – korpus osobno, nóżki osobno w pudełkach - i najlepiej wstawić ją z paletą, natomiast poniżej podane są także wymiary po zdjęciu z palety (dodatkowa opcja, jeżeli w grę wchodzi jedynie przejazd maszyny na kółkach do pomieszczenia). Aby drukarkę złożyć należy przewrócić ją na bok (ok. 1.5m miejsca potrzebne za paletą), przykręcić nóżki, postawić na nóżki – należy zapewnić 3-4 osoby. Proszę o przygotowanie lokalizacji tak, aby maszyna się zmieściła i poinformowanie zwrotne o wszelkich przeszkodach.

* Wymiary palety z maszyną:

Table 2-1 Physical specifications with packaging

Printer model	Length	Width	Height	Weight
700	2800 mm (110.2 in)	1130 mm (44.5 in)	1271 mm (50.0 in)	362 kg (798 lb)

* Wymiary maszyny w różnych konfiguracjach po zdjęciu z palety:

Table 2-2 Physical specifications without packaging

700 (curing module down)	2583 mm (101.7 in)	852 mm (33.5 in)	1402 mm (55.2 in)	261 kg (575 lb)
700 (curing module up)	2583 mm (101.7 in)	776 mm (30.6 in)	1869 mm (73.6 in)	261 kg (575 lb)

2. Proszę o przygotowanie instalacji elektrycznej wg specyfikacji: 2 gniazda elektryczne o zabezpieczeniach min. 16A, zabezpieczenia różnicowo-prądowe oraz zabezpieczenia przeciwprzepięciowe.

Table 2-5 Power specifications

	HP Latex 700 series	HP Latex 800 series
Number of power cords	2	
Input voltage	200–240 V (two wires and protective earth)	
Input frequency	50 / 60 Hz	
Maximum load current (per power cord)	Printer: 9 A	Printer: 16 A
	Curing: 13 A	Curing: 16 A
Power consumption per power cord in printing mode*	Printer: 1.5 kW	Printer: 2.5 kW
	Curing: 2.1 kW	Curing: 2.5 kW

Międzynarodowe

8120-6897

4,5 m

IEC 60309, 240 V, 16 A, 2L + PE



Maszyna przychodzi z niebieskimi wtyczkami jak powyżej, więc należy przygotować pod nie korespondujące gniazda lub przygotować 2 wtyczki elektryczne do „standardowego gniazda”, aby serwisant mógł dostosować wtyczkę na miejscu.

3. Proszę przygotować jedno wolne miejsce w switchu/routerze udostępniającym internet (maszyna musi posiadać dostęp do internetu podczas instalacji), aby podpiąć maszynę do sieci. Proszę także o przygotowanie odpowiednio długiego przewodu sieciowego min. kat. 5 z wtyczkami RJ45, aby dosięgnął od maszyny do switcha.

4. Dodatkowo do utrzymania maszyny potrzebne będą:

- alkohol izopropylowy/etylowy 95%
- ściereczki bezpyłowe (nie strzępiące się)
- woda destylowana (czyszczenie Encodera, głowic)



5. W zależności jaki RIP będzie instalowany, proszę zapewnić komputer o odpowiednich parametrach (chyba, że zakupiony był razem z RIPem w Integart) z połączeniem do internetu i tej samej sieci co maszyna. Poniżej min. wymagania sprzętowe:

- Komputer Caldera (System Linux): <https://www.caldera.com/technical-requirements/>
- Komputer SAI (Windows 10/11): <https://support.thinksai.com/hc/en-us/articles/4403293439124-Flexi-22-System-Requirements>

6. Proszę o podesłanie maila, na którego będzie rejestrowana maszyna w HP www.printos.com, aby serwisant mógł wysłać zaproszenie z konta Integart oraz imienia i nazwiska.

7. Na instalację należy przygotować pliki testowe do druku.

8. Do maszyny dołączana jest rolka folii SAV monomer 50m. Jeżeli potrzebne będą inne materiały do testów np. papier, canvas, baner, proszę przygotować je na dzień instalacji.

9. Wszelkie pliki z instrukcjami, newsletterami i innymi niezbędnymi do zapoznania się z technologią materiałami są do pobrania ze strony www.serwis.integart.com.pl.

Jeżeli coś jest niejasne z podpunktów o których wspomniałem, lub zamówiony był inny produkt proszę o informację zwrotną na maila serwis@integart.com.pl lub formularz kontaktowy <https://serwis.integart.com.pl/kontakt/>.

Dodatkowo proszę pamiętać o zachowaniu odpowiedniej wentylacji i parametrów otoczenia:

Tabela 2-2 Specyfikacje środowiska pracy drukarki

Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	40-60%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	20-80%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury zapewniający najlepszą jakość wydruku	od 20 do 25°C (od 68 do 77°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury podczas drukowania	od 15 do 30°C