

Site Preparation - Przygotowanie do instalacji HP Latex L800W

Dzień dobry,

W najbliższym czasie planowana jest u Państwa instalacja drukarki HP Latex 800W. Aby zapewnić optymalny start instalacji postaram się w kilku punktach przedstawić najważniejsze zagadnienia, do których należy się przygotować (Pełny zakres parametrów i wymagań w załączonej instrukcji – plik Site_Preparation_Guide):

1. Drukarka najczęściej przyjeżdża samochodem z windą, aby płynnie ściągnąć ją w lokalizacji docelowej (jeżeli mają Państwo swój wózek widłowy do zdjęcia palety z maszyną prosimy o informację). Proszę się upewnić, że do lokalizacji docelowej maszyny jest prosta droga (tak, aby „paleciak” był w stanie po zdjęciu maszyny dojechać na miejsce). Wszelkie przeszkody: piętra, ostre zakręty, wąskie drzwi mogą uniemożliwić instalację maszyny. Maszyna przyjeżdża złożona na palecie i najlepiej wstawić ją z paletą, natomiast poniżej podane są także wymiary po zdjęciu z palety (dodatkowa opcja, jeżeli w grę wchodzi jedynie przejazd maszyny na kółkach do pomieszczenia). Proszę o przygotowanie lokalizacji tak, aby maszyna się zmieściła i poinformowanie zwrotne o wszelkich przeszkodach.

* Wymiary palety z maszyną:

800 W	2753 mm (108.4 in)	1100 mm (43.3 in)	1734 mm (68.3 in)	437 kg (963 lb)
-------	--------------------	-------------------	-------------------	-----------------

* Wymiary maszyny w różnych konfiguracjach po zdjęciu z palety:

800 W (curing module down)	2583 mm (101.7 in)	866 mm (34.1 in)	1402 mm (55.2 in)	300 kg (661 lb)
800 W (curing module up)	2583 mm (101.7 in)	776 mm (30.6 in)	1869 mm (73.6 in)	300 kg (661 lb)
800 W (with beacon)	2583 mm (101.7 in)	866 mm (34.1 in)	1677 mm (66.0 in)	300 kg (661 lb)

2. Proszę o przygotowanie instalacji elektrycznej wg specyfikacji: 2 gniazda elektryczne o zabezpieczeniach min. 16A, zabezpieczenia różnicowo-prądowe oraz zabezpieczenia przeciwprzepięciowe.

Number of power cords	2		
Input voltage	200–240 V (two wires and protective earth)		
Input frequency	50 / 60 Hz		
Maximum load current (per power cord)	Printer: 9 A	Printer: 16 A	
	Curing: 13 A	Curing: 16 A	
Power consumption per power cord in printing mode*	Printer: 1.5 kW	Printer: 2.5 kW	
	Curing: 2.1 kW	Curing: 2.5 kW	
Międzynarodowe	8120-6897	4,5 m	IEC 60309, 240 V, 16 A, 2L + PE



Maszyna przychodzi z niebieskimi wtyczkami jak powyżej, więc należy przygotować pod nie korespondujące gniazda lub przygotować 2 wtyczki elektryczne do „standardowego gniazdka”, aby serwisant mógł dostosować wtyczkę na miejscu.

3. Proszę przygotować jedno wolne miejsce w switchu/routerze udostępniającym internet (maszyna musi posiadać dostęp do internetu podczas instalacji), aby podpiąć maszynę do sieci. Proszę także o przygotowanie odpowiednio długiego przewodu sieciowego min. kat. 5 z wtyczkami RJ45, aby dosięgnął od maszyny do switcha.

4. Do utrzymania układu z białym tuszem proszę zaopatrzyć się w 4l wody destylowanej/demineralizowanej.

5. Dodatkowo do utrzymania maszyny potrzebne będą:

- alkohol izopropylowy/etylowy 95%
- ściereczki bezpyłowe (nie strzepiące się)



6. W zależności jaki RIP będzie instalowany, proszę zapewnić komputer o odpowiednich parametrach (chyba, że zakupiony był razem z RIPem w Integart) z podłączeniem do internetu i tej samej sieci co maszyna. Poniżej min. wymagania sprzętowe:

- Komputer Caldera (System Linux): <https://www.caldera.com/technical-requirements/>
- Komputer SAI (Windows 10/11): <https://support.thinksai.com/hc/en-us/articles/4403293439124-Flexi-22-System-Requirements>

7. Proszę o podesłanie maila, na którego będzie rejestrowana maszyna w HP www.printos.com, aby serwisant mógł wysłać zaproszenie z konta Integart oraz imienia i nazwiska.

8. Na instalację należy przygotować pliki testowe do druku. Poniżej linki do tutoriali jak przygotować pliki do druku z białym.

→ dla SAI Flexi RIP:

<https://www.youtube.com/watch?v=fJ23TnOvIMc&t=1045s>

<https://www.youtube.com/watch?v=h-SjVPpfPds&t=65s>

→ dla Caldera RIP:

[https://www.youtube.com/watch?v=gYKyoGztKYM&list=PLL7JgZn-](https://www.youtube.com/watch?v=gYKyoGztKYM&list=PLL7JgZn-SyGQGawyg9JHFE1pJdRnqCdlf&index=5&ab_channel=LeeManevitch)

[SyGQGawyg9JHFE1pJdRnqCdlf&index=5&ab_channel=LeeManevitch](https://www.youtube.com/watch?v=sCsUd2fqfLU)

<https://www.youtube.com/watch?v=sCsUd2fqfLU>

9. Do maszyny dołączana jest rolka folii SAV monomer 50m. Jeżeli potrzebne będą inne materiały do testów np. SAV transparent, canvas, baner, proszę przygotować je na dzień instalacji.

10. Wszelkie pliki z instrukcjami, newsletterami i innymi niezbędnymi do zapoznania się z technologią materiałami są do pobrania ze strony www.serwis.integart.com.pl.

Jeżeli coś jest niejasne z podpunktów o których wspomniałem, lub zamówiony był inny produkt proszę o informację zwrotną na maila serwis@integart.com.pl lub formularz kontaktowy <https://serwis.integart.com.pl/kontakt/>.

Dodatkowo proszę pamiętać o zachowaniu odpowiedniej wentylacji i parametrów otoczenia:

Tabela 2-2 Specyfikacje środowiska pracy drukarki

Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	40-60%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość wydruku	20-80%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury zapewniający najlepszą jakość wydruku	od 20 do 25°C (od 68 do 77°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury podczas drukowania	od 15 do 30°C