

Site Preparation - Przygotowanie do instalacji MEFU_1700_M1_PRO

Dzień dobry,

W najbliższym czasie planowana jest u Państwa instalacja laminatora MEFU_1700_M1_PRO. Aby zapewnić optymalny start instalacji postaram się w kilku punktach przedstawić najważniejsze zagadnienia, do których należy się przygotować (Pełny zakres parametrów na stronie: <https://www.komplementarne.pl/p/mefu-mf1700-m1-pro/>):

1. Laminator najczęściej przyjeżdża samochodem dostawczym. Aby płynnie ściągnąć go w lokalizacji docelowej najlepiej posiadać w dniu instalacji dostępny wózek widłowy do zdjęcia palety z maszyną oraz paleciak do przetransportowania w miejsce docelowe. Proszę się upewnić, że do lokalizacji docelowej maszyny jest prosta droga (tak, aby „paleciak” był w stanie po zdjęciu maszyny dojechać na miejsce). Wszelkie przeszkody: pięttra, ostre zakręty, wąskie drzwi mogą uniemożliwić instalację maszyny. Maszyna przyjeżdża rozłożona na paletcie – korpus i stelaż osobno. Aby zdjąć urządzenie z palety trzeba będzie złożyć stelaż maszyny, odbezpieczyć przykręcony do palety korpus laminatora i w co najmniej 4 osoby podnieść korpus nasadzając go na nóżki. W dalszym etapie urządzeniem można przejechać do lokalizacji na kółkach. Proszę o przygotowanie lokalizacji tak, aby maszyna się zmieściła i poinformowanie zwrotne o wszelkich przeszkodach na adres serwis@integart.com.pl.



2. Proszę o przygotowanie instalacji elektrycznej wg specyfikacji: 2 gniazda elektryczne o zabezpieczeniach nadprądowych min. 16A (przynajmniej jedno z nich), zabezpieczenia różnicowo-prądowe oraz zabezpieczenia przeciwprzepięciowe. Poniżej specyfikacja maszyny:

Typ	MF 1700-M1 Pro
Czas nagrzewania	5-15min
Zasilanie	1400W; 220V
Pobór prądu	0.5 - 0.8 kW/hg
Przycisk bezpieczeństwa	1 szt.
Waga	150kg
Metoda grzania	Infrared

Laminator posiada 1 przewód zasilający, natomiast drugi przewód wychodzi od dodatkowo dołączanego w gratisie do maszyny małego kompresora.

3. Tak jak w podpunkcie powyżej było wspomnienie do maszyny dołączany jest dodatkowy kompresor nieobjęty gwarancją, na wypadek jeżeli klient nie posiada w firmie wykonanej instalacji sprężonego powietrza zapewniającego osuszone, odolejone sprężone powietrze w przedziale około 7-8 barów. Maszyna posiada reduktor umożliwiający regulację ciśnienia.

4. Na dzień instalacji należy zapewnić rolkę laminatu oraz materiały, które będą laminowane. Dodatkowo należy wyposażyć się w puste gilzy np. po nawiniętych na nie materiałach do druku, aby nałożyć je na wałki odbiorcze laminatora.

5. Materiały obrazujące pracę na danym laminatorze dostępne pod linkiem:

→ <https://www.youtube.com/watch?v=mHUkAh3FNx0&t=1s>

→ <https://www.komplementarne.pl/p/mefu-mf1700-m1-pro/>

Jeżeli coś jest niejasne z podpunktów o których wspomniałem, lub zamówiony był inny produkt proszę o informację zwrotną na maila serwis@integart.com.pl lub formularz kontaktowy <https://serwis.integart.com.pl/kontakt/> .

Dodatkowo proszę pamiętać o zachowaniu odpowiedniej wentylacji i parametrów otoczenia:

Tabela 2-2 Specyfikacje środowiska pracy

Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość	40-60%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres wilgotności względnej	20-80%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury zapewniający najlepszą jakość	od 20 do 25°C (od 68 do 77°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury podczas	od 15 do 30°C