

Site Preparation - Przygotowanie do instalacji MEFU_MF1700_F2

Dzień dobry,

W najbliższym czasie planowana jest u Państwa instalacja laminatora MEFU_MF1700_F2. Aby zapewnić optymalny start instalacji postaram się w kilku punktach przedstawić najważniejsze zagadnienia, do których należy się przygotować (Pełny zakres parametrów na stronie: <https://www.komplementarne.pl/p/mefu-mf1700-f2/>):

1. Laminator najczęściej przyjeżdża samochodem dostawczym. Aby płynnie ściągnąć go w lokalizacji docelowej najlepiej posiadać w dniu instalacji dostępny wózek widłowy do zdjęcia palety z maszyną oraz paleciak do przetransportowania w miejsce docelowe. Proszę się upewnić, że do lokalizacji docelowej maszyny jest prosta droga (tak, aby „paleciak” był w stanie po zdjęciu maszyny dojechać na miejsce). Wszelkie przeszkody: piętra, ostre zakręty, wąskie drzwi mogą uniemożliwić instalację maszyny. Maszyna przyjeżdża złożona na palecie. Aby zdjąć urządzenie z palety można zrobić to wózkiem widłowym lub w co najmniej 4 osoby włożyć stalowe pręty, które przychodzą z maszyną (zaznaczone na żółto), unieść maszynę do góry i wyciągnąć na bok paletę. W dalszym etapie urządzeniem można przejechać do lokalizacji na kółkach. Proszę o przygotowanie lokalizacji tak, aby maszyna się zmieściła i poinformowanie zwrotne o wszelkich przeszkodach na adres serwis@integart.com.pl.



2. Proszę o przygotowanie instalacji elektrycznej wg specyfikacji: 2 gniazda elektryczne o zabezpieczeniach min. 16A, zabezpieczenia różnicowo-prądowe oraz zabezpieczenia przeciwprzepięciowe. Poniżej specyfikacja maszyny:

Typ	MF 1700-F2
Czas nagrzewania	10-15min
Zasilanie	4300W; 220V
Pobór prądu	0.9 - 1.8 KW/hg
Wymiary	2150mm(D) x 663mm(G) x 1450mm(W)
Przycisk bezpieczeństwa	1 szt.
Waga	260kg

Maszyna posiada 2 przewody zasilające (po jednym na każdą grzałkę). Należy przygotować 2 wtyczki o parametrach: 16A z uziemieniem, aby serwis mógł przerobić międzynarodowe wtyczki na polskie.

3. Na dzień instalacji należy zapewnić rolkę laminatu oraz materiały, które będą laminowane. Dodatkowo należy wyposażyć się w puste gilzy np. po nawiniętych na nie materiałach do druku, aby nałożyć je na wałki odbiorcze laminatora.

4. Materiały obrazujące pracę na danym laminatorze dostępne pod linkiem:

- <https://www.youtube.com/watch?v=TqObUMpij-c>
- <https://www.mefu.cn/roll-laminator/pro-series/mf1700-f2.html>

Jeżeli coś jest niejasne z podpunktów o których wspomniałem, lub zamówiony był inny produkt proszę o informację zwrotną na maila serwis@integart.com.pl lub formularz kontaktowy <https://serwis.integart.com.pl/kontakt/> .

Dodatkowo proszę pamiętać o zachowaniu odpowiedniej wentylacji i parametrów otoczenia:

Tabela 2-2 Specyfikacje środowiska pracy

Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość	40-60%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres wilgotności względnej	20-80%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury zapewniający najlepszą jakość	od 20 do 25°C (od 68 do 77°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury podczas	od 15 do 30°C