

Site Preparation - Przygotowanie do instalacji Neschen Coldlam 1650

Dzień dobry,

W najbliższym czasie planowana jest u Państwa instalacja laminatora Neschen Coldlam_1650. Aby zapewnić optymalny start instalacji postaram się w kilku punktach przedstawić najważniejsze zagadnienia, do których należy się przygotować (Pełny zakres parametrów na stronie: <https://www.komplementarne.pl/p/neschen-coldlam-1650/>):

1. Laminator najczęściej przyjeżdża samochodem dostawczym. Aby płynnie ściągnąć go w lokalizacji docelowej najlepiej posiadać w dniu instalacji dostępny wózek widłowy do zdjęcia palety z maszyną oraz paleciak do przetransportowania w miejsce docelowe. Proszę się upewnić, że do lokalizacji docelowej maszyny jest prosta droga (tak, aby „paleciak” był w stanie po zdjęciu maszyny dojechać na miejsce). Wszelkie przeszkody: piętra, ostre zakręty, wąskie drzwi mogą uniemożliwić instalację maszyny. Maszyna przyjeżdża złożona na palecie. Aby zdjąć urządzenie z palety trzeba będzie podnieść stopki laminatora, odkręcić kantówkę zabezpieczającą, ustawić krótkie zjazdy z palety i w asyście 2 dodatkowych osób zjechać laminatorem. W dalszym etapie urządzeniem można przejechać do lokalizacji na kółkach. Proszę o przygotowanie lokalizacji tak, aby maszyna się zmieściła i poinformowanie zwrotne o wszelkich przeszkodach na adres serwis@integart.com.pl.



2. Proszę o przygotowanie instalacji elektrycznej wg specyfikacji: 1 gniazdo elektryczne o zabezpieczeniu nadprądowym min. 16A , zabezpieczenie różnicowo-prądowe oraz zabezpieczenia przeciwprzepięciowe. Poniżej specyfikacja maszyny:

Szerokość	2175 mm
Wysokość	1320 mm
Głębokość	550 mm
Głębokość (wraz ze stołem podajnika)	750 mm
Wysokość stołu	870 mm na kołach, regulacja do950 mm
Masa netto	320 kg
Masa z opakowaniem	370 kg
Wymiary w opakowaniu	Szerokość 2300 mm
	Wysokość 1750 mm
	Głębokość 950 mm
Wymagania elektryczne	1N/PE 230VAC

4. Na dzień instalacji należy zapewnić rolkę laminatu oraz materiały, które będą laminowane. Dodatkowo należy wyposażyć się w puste gilzy np. po nawiniętych na nie materiałach do druku, aby nałożyć je na wałki odbiorcze laminatora.

5. Materiały obrazujące pracę na danym laminatorze dostępne pod linkiem:

- <https://www.youtube.com/watch?v=AvmdkJI6v5M>
- <https://www.youtube.com/watch?v=dIICGa22NpA>
- <https://www.youtube.com/watch?v=n-zEFicSuQc&t=8s>
- <https://www.youtube.com/watch?v=V0ZjkPHYM1A>

- <https://www.youtube.com/watch?v=2lmrr-f-BFU>
- <https://www.komplementarne.pl/p/neschen-coldlam-1650/>

Jeżeli coś jest niejasne z podpunktów o których wspomniałem, lub zamówiony był inny produkt proszę o informację zwrotną na maila serwis@integart.com.pl lub formularz kontaktowy <https://serwis.integart.com.pl/kontakt/> .

Dodatkowo proszę pamiętać o zachowaniu odpowiedniej wentylacji i parametrów otoczenia:

Tabela 2-2 Specyfikacje środowiska pracy

Zakres wilgotności względnej zapewniający najlepszą jakość	40-60%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres wilgotności względnej	20-80%, w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury zapewniający najlepszą jakość	od 20 do 25°C (od 68 do 77°F), w zależności od rodzaju nośnika
Zakres temperatury podczas	od 15 do 30°C